RAPPORT D'ACTIVITÉ

2018/2019

IMERYS
TRANSFORM TO PERFORM

SOMMAIRE

Savoir être _04
un leader

Interview de Conrad Keijzer, Directeur Général d'Imerys _**06**
Gouvernance / Comité Exécutif _**10**
Créer de la valeur à long terme pour les parties prenantes _**12**
Un leader proche de ses clients _**14**

Transformer _18
Créer de la valeur à long terme

Abrasifs _**20**
Caoutchouc _**22**
Céramiques _**24**
Construction & Infrastructures _**26**
Énergie mobile _**28**
Fer & Acier _**30**
Filtration _**32**
Fonderie _**34**
Papier & Carton _**36**
Peintures & Revêtements _**38**
Plastiques _**40**
Réfractaires _**42**

Performance _44
Garantir des processus sûrs et efficients

La sécurité, un engagement clé _**46**
Excellence opérationnelle _**48**

Respect _50
Promouvoir une croissance durable

Valoriser nos équipes _**52**
Préserver notre planète _**54**
Préparer l'avenir _**56**

Leader mondial des spécialités minérales pour l'industrie

Leader mondial des spécialités minérales pour l'industrie, Imerys offre des solutions fonctionnelles à haute valeur ajoutée pour un grand nombre de secteurs, depuis les industries de procédés jusqu'aux biens de consommation. Le Groupe mobilise sa connaissance des applications, son expertise technologique et sa maîtrise des sciences des matériaux pour proposer des solutions basées sur la valorisation de ses ressources minérales, des minéraux de synthèse et des formulations. Imerys apporte ainsi des propriétés essentielles aux produits de ses clients et à leurs performances, comme par exemple réfractarité, dureté, conductivité, opacité, durabilité, pureté, légèreté, filtration, adsorption, ou hydrophobie. Imerys respecte des critères ambitieux de développement responsable, que ce soit au plan social, en ce qui concerne l'environnement ou bien la gouvernance du Groupe.

Savoir être

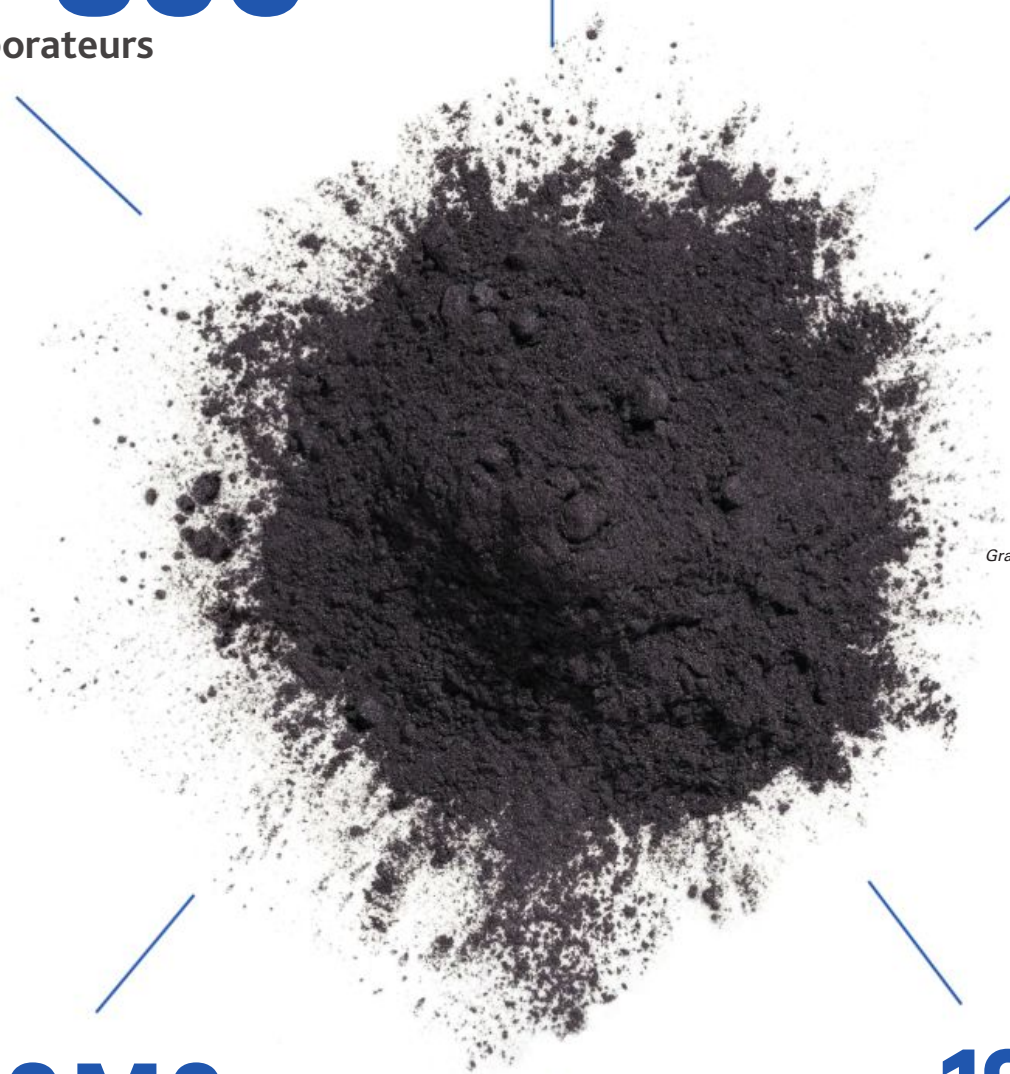
un leader

Imerys continue d'asseoir sa position de leader mondial des minéraux de spécialité en proposant des solutions à haute valeur ajoutée, conçues pour répondre aux spécifications techniques de ses clients à travers le monde. Connaissance approfondie des applications, maîtrise des sciences des matériaux, expertise technologique et excellence opérationnelle : le Groupe s'appuie sur ses atouts clés pour générer une croissance continue du chiffre d'affaires et afficher un résultat net en hausse.

230
sites industriels

17 800
collaborateurs

50
pays



Graphite

562 M€
Résultat opérationnel courant

12,2 %
de marge opérationnelle

4,6 Md€
Chiffre d'affaires

En 2018

SAVOIR ÊTRE

INTERVIEW
CONRAD KEIJZER, DIRECTEUR GÉNÉRAL D'IMERYS

Vous dirigez Imerys depuis presque un an. Quelle a été votre première impression lorsque vous avez rejoint le Groupe ?

J'ai tout de suite été impressionné par nos équipes. Elles incarnent une culture entrepreneuriale unique, nourrie par un engagement sans faille et un sens aigu des responsabilités. Nous sommes également proches de nos clients. Imerys est le leader mondial des solutions minérales pour l'industrie ; cette performance s'appuie sur une gamme de produits innovants, des actifs de qualité mondiale et de solides résultats financiers. J'ai également constaté que nos activités sont particulièrement bien intégrées auprès des communautés locales, d'un point de vue socio-économique et environnemental.

Qu'est-ce qui a changé depuis ?

Le Groupe ouvre un nouveau chapitre de son histoire. Nous avons repensé notre stratégie afin de nous focaliser davantage sur nos clients, pour générer de la croissance rentable.
Le Groupe a annoncé de solides résultats financiers en 2018, en dépit de conditions de marché incertaines au second semestre. Nous avons, en outre, recentré notre portefeuille d'activités sur les solutions minérales avec la cession de l'activité Toiture. Nous nous sommes concentrés sur nos priorités telles que notre programme d'excellence opérationnelle continue I-Cube, notre stratégie d'innovation axée sur les marchés et notre plateforme ERP *Make IT#1*. Le Groupe a réalisé sa première étude sur le taux de recommandation net, auprès de plus de 10 000 contacts clients. Cette initiative nous a aidé à recueillir de précieuses informations sur les leviers de croissance organique d'Imerys.

À la fin de l'année dernière, nous avons annoncé la mise en place d'une nouvelle organisation, plus proche de nos clients, plus simple et plus efficace : *Imerys Connect & Shape* (Imerys, pour connecter et créer). La nomination d'un nouveau Comité Exécutif, composé de responsables opérationnels dont la réputation n'est plus à faire au sein du Groupe, a eu un impact très positif. Nous misons sur notre culture entrepreneuriale pour construire l'Imerys de demain et ce, afin d'accompagner au mieux nos clients.

Pourquoi avez-vous décidé de procéder à une réorganisation ? Quels sont les principaux changements attendus ?

Notre environnement de marché est de plus en plus concurrentiel, avec des clients qui demandent des produits et des services plus personnalisés. Nous avons décidé de mettre en place cette nouvelle organisation en nous focalisant davantage sur les marchés que sur les produits. Destiné à améliorer l'expérience client au quotidien, ce repositionnement nous permettra de mieux exploiter notre potentiel et de simplifier notre organisation, tout en offrant à nos collaborateurs davantage d'opportunités de développement. L'objectif est de renforcer notre position de leader afin de devenir le partenaire de choix de nos clients, en leur proposant des solutions uniques et en leur donnant accès à l'ensemble de notre portefeuille de minéraux.

Le Groupe s'est réorganisé autour de deux segments regroupant cinq secteurs d'activité pour gagner en efficacité et en réactivité. Ce changement définit clairement les objectifs de chacun de nos segments de marché, afin de générer de la croissance organique. Notre stratégie de gestion des grands comptes nous permet de renforcer la relation avec nos clients. Ce modèle nous donne l'opportunité d'innover davantage à leurs côtés, d'enrichir notre savoir-faire en matière d'applications et d'optimiser notre support technique.

Nos principaux indicateurs de performance seront l'excellence opérationnelle, l'implication de nos partenaires et une forte responsabilisation de nos collaborateurs pour accélérer le processus de décision. Nous souhaitons faire d'Imerys une entreprise qui valorise encore davantage les efforts de ses collaborateurs.

Quel bilan dressez-vous pour Imerys à la fin de l'année 2018 ?

Nous avons clôturé l'année avec un chiffre d'affaires en hausse de 6,8 %, soutenu par l'intégration réussie de Kerneos au sein du Groupe. Cette acquisition nous a permis de devenir le leader mondial dans le domaine des liants à base d'aluminates de calcium à haute performance. Nous disposons aujourd'hui des ressources nécessaires pour développer notre présence sur les marchés de la chimie du bâtiment, actuellement en pleine croissance.
Conformément à nos prévisions, notre résultat courant net a progressé de 6,5 %, malgré des conditions de marché incertaines.
Notre modèle d'affaires a permis de générer un solide *cash-flow* libre opérationnel courant de 286 millions d'euros. Nous avons considérablement renforcé notre bilan à la suite de la cession réussie de l'activité Toiture, la dernière activité de matériaux de construction présente dans notre portefeuille.

MINÉRAUX DE PERFORMANCE

Europe, Moyen-Orient et Afrique (EMEA), Amérique, Asie-Pacifique (APAC)

Plastiques
Peintures & Revêtements
Filtration
Céramiques
Énergie mobile
Papier & Carton

MATÉRIAUX ET SOLUTIONS DE HAUTE TEMPÉRATURE

Solutions de Haute Température

Solutions réfractaires
Fonderie
Métaux

Réfractaires, Abrasifs & Construction

Matériaux réfractaires
Abrasifs
Chimie du bâtiment

INTERVIEW
CONRAD KEIJZER, DIRECTEUR GÉNÉRAL D'IMERYS

PLUS DE
100
ACQUISITIONS
réalisées en 20 ans, dans le but d'élargir notre offre de solutions minérales personnalisées, de consolider nos positions et d'intégrer de nouveaux marchés ou de nouvelles régions.

6,8 %
CROISSANCE DU CHIFFRE D'AFFAIRES

6,5 %
AUGMENTATION
du résultat courant net

2,15 €
DIVIDENDE PAR ACTION

Données 2018

2018 était une bonne année pour Imerys, au cours de laquelle vous avez dû relever certains défis.

Nous avons en effet été confrontés à certains défis auxquels nos équipes ont su réagir avec rapidité et efficacité. En Amérique du Nord, nous nous sommes retirés du marché des proppants céramiques face au recul de la demande, en raison d'un changement de technologie concernant la fracturation hydraulique. En Namibie, nous avons mis en place un programme d'entretien et de maintenance de nos actifs de graphite naturel, en déficit. Nous nous sommes également recentrés sur nos activités Graphite & Carbone. Par ailleurs, nous avons observé une hausse significative des contentieux à l'encontre des filiales du Groupe en Amérique du Nord liées à l'activité du talc. Les coûts relatifs aux frais de défense encourus ont considérablement augmenté. Pour protéger ses intérêts, Imerys a pris la décision en février 2019 de placer ses filiales sous la protection de la procédure judiciaire américaine dite du « Chapter 11 » afin de régler définitivement les litiges historiques liés au talc aux États-Unis. Le Groupe reste convaincu que ces procédures sont sans fondement, l'innocuité du talc ayant été confirmée par de nombreuses études réalisées par des organismes de contrôle réglementaire et scientifique.

Comment Imerys répond-il aux attentes croissantes en matière de responsabilité sociale et environnementale ?

Imerys a toujours mesuré l'importance de son rôle dans la société. Dès ma prise de fonction en tant que Directeur Général d'Imerys, nous avons révisé les nouvelles chartes du Groupe sur la santé et la sécurité, sur la responsabilité sociétale de l'entreprise (RSE), et sur la diversité et l'inclusion. Notre responsabilité dépasse le simple respect des obligations légales. Nous devons assumer les conséquences de nos actes sur la société et l'environnement, et créer de la valeur partagée dans tout ce que nous faisons. La sécurité reste notre priorité. L'activité d'Imerys consiste, entre autres, à utiliser du matériel et des engins de terrassement lourds, impliquant le travail en hauteur, avec des systèmes électriques. Bien plus qu'une priorité, la sécurité fait partie des valeurs clés d'Imerys qui gouvernent l'ensemble de nos actions.
En 2018, nous avons lancé *SustainAgility*, un nouveau programme RSE qui s'articule autour de trois grands axes : valoriser nos équipes, préserver notre planète et préparer l'avenir. Membre du Pacte mondial des Nations Unies, Imerys a également aligné son programme RSE sur les Objectifs de développement durable de l'organisation. Nous collaborons, en outre, avec des partenaires externes tels que l'UMS 2006 Patrimoine Naturel, une structure française qui regroupe le Muséum national d'Histoire naturelle, l'Agence française pour la biodiversité et le Centre national de la recherche scientifique (CNRS), avec qui nous avons signé un accord en faveur de la biodiversité et de la préservation des ressources naturelles. À la pointe de la recherche dans ce domaine, l'UMS 2006 Patrimoine Naturel nous aidera à développer notre programme mondial et à renforcer nos connaissances scientifiques en matière de biodiversité sur nos sites. Imerys s'est également engagé dans l'initiative act4nature, lancée par Entreprises pour l'Environnement (EpE), et d'autres partenaires commerciaux dans le but de mobiliser les entreprises en faveur de la protection de la biodiversité.

Comment pensez-vous renforcer la stratégie de développement durable du Groupe ?

Je préside un comité de pilotage RSE composé de plusieurs membres du Comité Exécutif, au sein duquel nous traitons absolument tous les sujets en matière de développement durable. L'objectif de notre programme *SustainAgility* est d'améliorer de façon continue et systématique les performances non financières de l'ensemble du Groupe. Cette démarche est essentielle à la construction d'un avenir pérenne pour

> Bien plus qu'une priorité, la sécurité fait partie des valeurs clés d'Imerys qui gouvernent l'ensemble de nos actions.

Imerys. Nous nous engageons également à réduire nos émissions de gaz à effet de serre et soutenons la transition vers une économie à empreinte carbone faible ou nulle. Imerys a signé l'engagement *French Business Climate Pledge* (les entreprises françaises s'engagent pour le climat) et participe à l'initiative *Science Based Targets* (SBTi) (objectifs fondés sur la science), visant à définir des objectifs conformes de réduction des émissions. Néanmoins, notre programme va plus loin. Il ne s'agit pas seulement de réduire notre empreinte environnementale, mais de fournir les meilleures conditions de travail possibles à nos collaborateurs, d'associer nos partenaires sur l'ensemble de la chaîne de valeur et de proposer des produits durables. Notre but est également de favoriser la diversité et l'inclusion, et d'engager le dialogue avec les communautés locales. Nous sommes fiers d'agir en faveur du progrès et d'avoir une influence concrète sur la société depuis de nombreuses années. Aujourd'hui plus que jamais, nous devons asseoir notre position de leader du secteur. Pour ce faire, nous capitaliserons sur des opérations de premier plan tout en contribuant au développement socio-économique local des régions où nous sommes présents.
Au-delà de ses activités, Imerys s'engage à développer des solutions innovantes adaptées au marché, afin de soutenir la croissance du Groupe et de répondre aux besoins de la société. En 2018, nous avons lancé un outil d'évaluation harmonisé avec le cadre du Conseil mondial des entreprises pour un développement durable *(World Business Council for Sustainable Development)* en ce qui concerne les évaluations de durabilité de notre portefeuille produits *(Portfolio Sustainability Assessments)*. Cette nouvelle méthode d'analyse nous permet d'évaluer l'impact social et environnemental de nos produits et de mesurer objectivement leur conformité aux principes de développement durable.

Vous avez évoqué la question de la diversité. Quelles mesures ont été prises par Imerys dans ce domaine ?

La refonte de notre organisation nous offre la possibilité d'instaurer une réelle diversité au sein des équipes, quels que soient le genre, la nationalité, l'expérience, la formation et le parcours personnel de nos collaborateurs. Ce changement radical nous permettra d'améliorer la diversité et l'inclusion au sein d'Imerys. La proportion de femmes présentes au sein du Groupe, notamment aux postes de direction, est en ligne avec les statistiques du secteur. Toutefois, nous sommes convaincus que nous pouvons aller plus loin en faveur de l'égalité hommes-femmes et ce, à tous les niveaux de notre organisation.
Dans la même optique, nous souhaitons que la diversité des nationalités soit plus largement représentée au sein de nos équipes

> Nous valorisons les différences. Non seulement parce qu'elles nous permettent d'être plus performants, mais aussi parce qu'elles sont le socle de notre culture d'entreprise.

INTERVIEW
CONRAD KEIJZER, DIRECTEUR GÉNÉRAL D'IMERYS

de direction. Imerys doit offrir à ses collaborateurs la possibilité d'être eux-mêmes, dans un esprit de respect et d'écoute, quel que soit le parcours de chacun. Nous valorisons les différences. Non seulement parce qu'elles nous permettent d'être plus performants, mais aussi parce qu'elles sont le socle de notre culture d'entreprise. En tant que Directeur Général, je m'engage à progresser dans cette voie, en travaillant aux côtés du Comité Exécutif.

Quelles sont vos attentes pour l'année à venir?

Tout d'abord, notre objectif est d'intégrer les changements qui ont été opérés en accompagnant les équipes dans le cadre de notre programme *Imerys Connect & Shape.* Ce sera l'occasion pour les nouvelles équipes de développer leurs compétences et de mieux appréhender les besoins de nos clients.

En ce qui concerne les activités du Groupe, les conditions de marché demeurent incertaines et difficiles en termes de comparaison au premier semestre.

À cet égard, nous avons donné la priorité à la gestion des coûts et du *cash.* L'année dernière, nous avions déjà pris des mesures concernant les activités peu rentables pour améliorer notre bilan.

Nous avons restructuré notre portefeuille pour nous recentrer entièrement sur les solutions minérales. Nous continuerons de miser sur les atouts clés du Groupe : nos collaborateurs, nos partenaires, notre implantation géographique, et notre portefeuille de produits et de solutions qui apportent une vraie valeur à nos clients.

À ce jour, Imerys contribue directement à neuf des Objectifs de développement durable des Nations Unies : bonne santé et bien-être ; éducation de qualité ; égalité entre les sexes ; eau propre et assainissement ; travail décent et croissance économique ; consommation et production responsables ; mesures relatives à la lutte contre les changements climatiques ; vie terrestre ; paix, justice et institutions efficaces.

Gouvernance

L'année 2018 a été marquée par la mise en place d'une nouvelle structure de gouvernance pour Imerys, afin d'accompagner la nouvelle stratégie du Groupe et sa réorganisation. Les fonctions de Président et de Directeur Général sont désormais dissociées. Cette séparation vise à garantir le bon fonctionnement des organes de gouvernance du Groupe et une transition réussie au sein de l'équipe de direction, tout en favorisant la complémentarité des compétences et de l'expérience de ses membres. En plus de la réduction du nombre de membres au sein du Conseil d'Administration en 2018, la nouvelle structure de gouvernance en place permettra de renforcer l'agilité et l'efficacité de ses travaux.

Conseil d'Administration

Le Conseil d'Administration d'Imerys est dirigé par Gilles Michel, ancien Président-Directeur Général et Président du Conseil d'Administration depuis le 4 mai 2018. Avec l'appui de ses comités, le Conseil exerce un contrôle permanent de la gestion du Groupe. Il approuve les orientations stratégiques d'Imerys en veillant au respect de ses valeurs, ainsi que les grandes lignes de sa stratégie en matière de responsabilité sociétale de l'entreprise.

Il valide également toutes les opérations majeures engageant l'avenir du Groupe et s'assure que sa structure de gouvernance est conforme à ses objectifs.

Un organe international, diversifié et paritaire

Le Conseil d'Administration est composé de :
- 14 membres, dont 2 administrateurs représentant les salariés
- 5 femmes parmi les administrateurs (soit 41,7 % en excluant les administrateurs représentant les salariés)
- 6 membres indépendants (soit 50 % en excluant les administrateurs représentant les salariés)
- 7 nationalités

Le 4 mai 2018, le Conseil d'Administration a également nommé un observateur sans droit de vote pour l'assister dans l'accomplissement de ses missions, et à titre consultatif, dans ses délibérations

Quatre Comités spécialisés assistent le Conseil d'Administration et assurent ainsi un rôle consultatif

- Le Comité Stratégique accompagne le Conseil d'Administration dans l'élaboration, la mise en œuvre et le suivi de la stratégie du Groupe.
- Le Comité d'Audit contrôle la gestion, vérifie la qualité des données comptables et financières, et veille à l'efficacité des systèmes de contrôle interne et de gestion des risques.
- Le Comité des Rémunérations examine et propose les programmes de rémunération des dirigeants mandataires sociaux en tenant compte des objectifs fixés, des risques et des exigences réglementaires.
- Le Comité des Nominations sélectionne les meilleurs profils pour intégrer le Conseil d'Administration ainsi que les dirigeants mandataires sociaux. Il assure également la mise en œuvre des plans de succession.

LE COMITÉ EXÉCUTIF

Le Comité Exécutif est composé, outre le Directeur Général, des Directeurs fonctionnels et des Directeurs opérationnels des cinq domaines d'activité nouvellement créés. Il a pour principale mission de déployer les orientations stratégiques définies par le Conseil d'Administration et de s'assurer que les objectifs de création de valeur fixés ont été atteints. Le Comité Exécutif est collectivement responsable de la performance d'Imerys et chargé de défendre les intérêts du Groupe. Le 26 novembre 2018, un nouveau Comité Exécutif a été nommé pour mieux refléter l'organisation simplifiée du Groupe autour de deux segments et cinq domaines d'activité, afin d'offrir un meilleur service aux clients à l'échelle locale et mondiale.

LES MEMBRES DU NOUVEAU COMITÉ EXÉCUTIF

01/
CONRAD KEIJZER
Directeur Général

02/
FRÉDÉRIQUE BERTHIER-RAYMOND
Directrice Juridique Groupe

03/
CYRIL GIRAUD
Vice-Président Minéraux de Performance APAC

04/
JEAN-FRANÇOIS CLAVER
Directeur Industriel

05/
VINCENT LECERF
Directeur des Ressources Humaines

06/
PHILIPPE BOURG
Vice-Président Réfractaires, Abrasifs & Construction

07/
MICHEL CORNELISSEN
Vice-Président Solutions de Haute Température

08/
OLIVIER HAUTIN
Directeur Stratégie

09/
OLIVIER PIROTTE
Directeur Financier

10/
THIERRY MATERNE
Directeur de l'Innovation

11/
JIM MURBERGER
Vice-Président Minéraux de Performance Amérique

12/
GUILLAUME DELACROIX
Vice-Président Minéraux de Performance EMEA

MODÈLE ÉCONOMIQUE
MODÈLE DE CRÉATION DE VALEUR

Créer de la valeur à long terme pour les parties prenantes

Imerys assure sa position de leader dans les minéraux de spécialité grâce à une culture d'excellence opérationnelle, un modèle commercial focalisé sur le client et une stratégie d'innovation axée sur les marchés. La nouvelle organisation du Groupe autour de ses principaux marchés vient renforcer les atouts que sont ses actifs miniers et industriels de grande qualité, ses procédés technologiques et industriels d'excellence, ses solutions innovantes et sa position de leader sur la plupart de ses marchés ; l'objectif étant de créer de la valeur à long terme pour les parties prenantes clés.

Le modèle de création de valeur d'Imerys en termes de développement durable s'appuie sur une estimation régulière de ses ressources, de son impact et des résultats du Groupe, en ce qui concerne ses salariés et l'organisation, ses finances, l'industrie et l'innovation ; et plus largement, l'environnement et la société.

Ce modèle repose sur la capacité d'Imerys à associer des solutions à base de minéraux à une expertise des applications qui permet d'apporter des propriétés et des performances critiques aux produits de ses clients. Ce savoir-faire est un atout précieux pour aider le Groupe à maintenir sa position de leader sur ses marchés et à répondre efficacement aux futurs défis technologiques majeurs que doivent relever les fabricants.

La nouvelle organisation du Groupe est également plus proche des clients, afin de lui permettre de réaliser pleinement son potentiel de croissance organique et d'améliorer davantage sa compétitivité.

RÉPARTITION DU CHIFFRE D'AFFAIRES 2018 PAR ZONE GÉOGRAPHIQUE

Ressources

Humaines et organisationnelles
- 17 800 collaborateurs dans 50 pays
- 76 % des collaborateurs ont suivi au moins un programme de formation

Environnementales
- 3 134 387,677 MWh d'électricité consommée, 41,514 % de gaz
- 119 mines de plus de 30 minéraux
- Membre d'act4nature, partenariat avec l'UMS 2006 Patrimoine Naturel pour la biodiversité

Sociales et sociétales
- Signataire du UN Global Compact depuis 2017
- Alignement du programme RSE avec les ODD de l'ONU

Financières
- Capitaux propres: 3,3 Md€
- Investissements payés : 333 M€
- *Cash-flow* libre opérationnel courant net 286 M€

Industrielles
- 230 sites industriels dans 50 pays
- Programme d'excellence opérationnelle I-Cube déployé dans 175 sites

Innovation
- 2300 brevets
- Partenariats de recherche et développement de projets avec Penn State University et le MIT (USA)

Toutes les données sont pour 2018.

Création de valeur durable et partagée

Valoriser / Synthétiser
Des minéraux ou solutions minérales et des actifs industriels de grande qualité

Maintenir
Des positions de leader dans la plupart de ses marchés

Transformer
Des procédés industriels et technologies exclusifs

Transform to Perform

Concevoir
Des solutions innovantes, fiables et durables

Contribuer
Aux performances des produits ou processus de nos clients

Impacts et résultats

Humains et organisationnels

- 1,36 : taux de fréquence des accidents du travail
- 75 % de participation au sondage sur l'engagement du personnel réalisé en 2017

Environnementaux

- 742 t équivalents Co_2/€chiffre d'affaires : - 6 % depuis 2014
- 42 % de taux de recyclage des déchets industriels non dangereux

Sociaux et sociétaux

- Communication annuelle sur les progrès (COP) depuis 2017
- 57 projets liés aux relations avec les communautés locales
- Contribution à 9 ODD de l'ONU

Financiers

- Résultat courant net : 356,8 M€ (+ 6,5 %)
- *Notation Investment grade :* BBB (S&P), BAA2 (Moody's)

Industriels

- Applications apportant des propriétés clés aux produits de nos clients
- Positions dominantes sur ses marchés

R&D et innovation

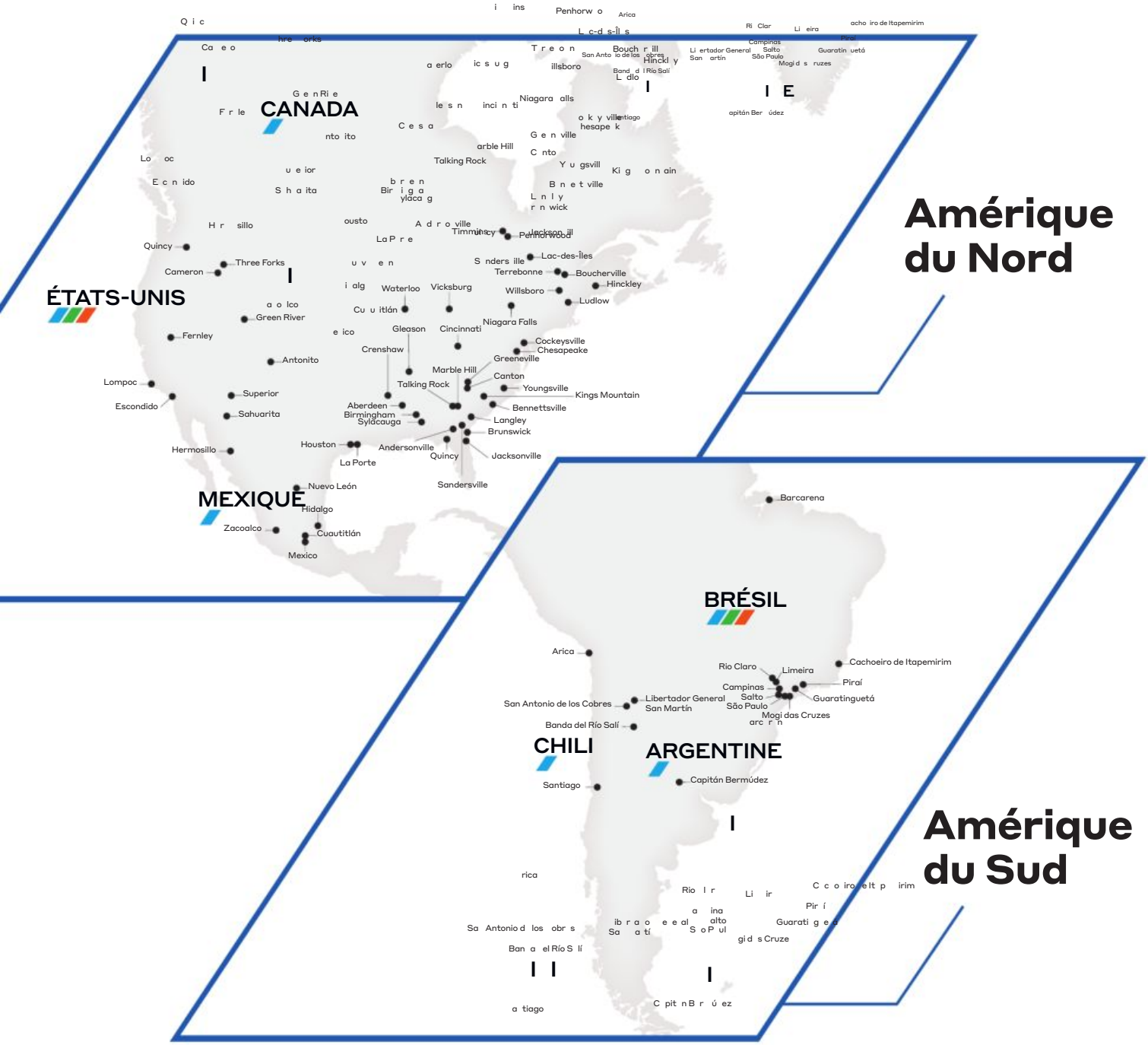
- + 100 nouveaux produits
- Solutions durables respectueuses de l'environnement

Un leader proche de ses clients

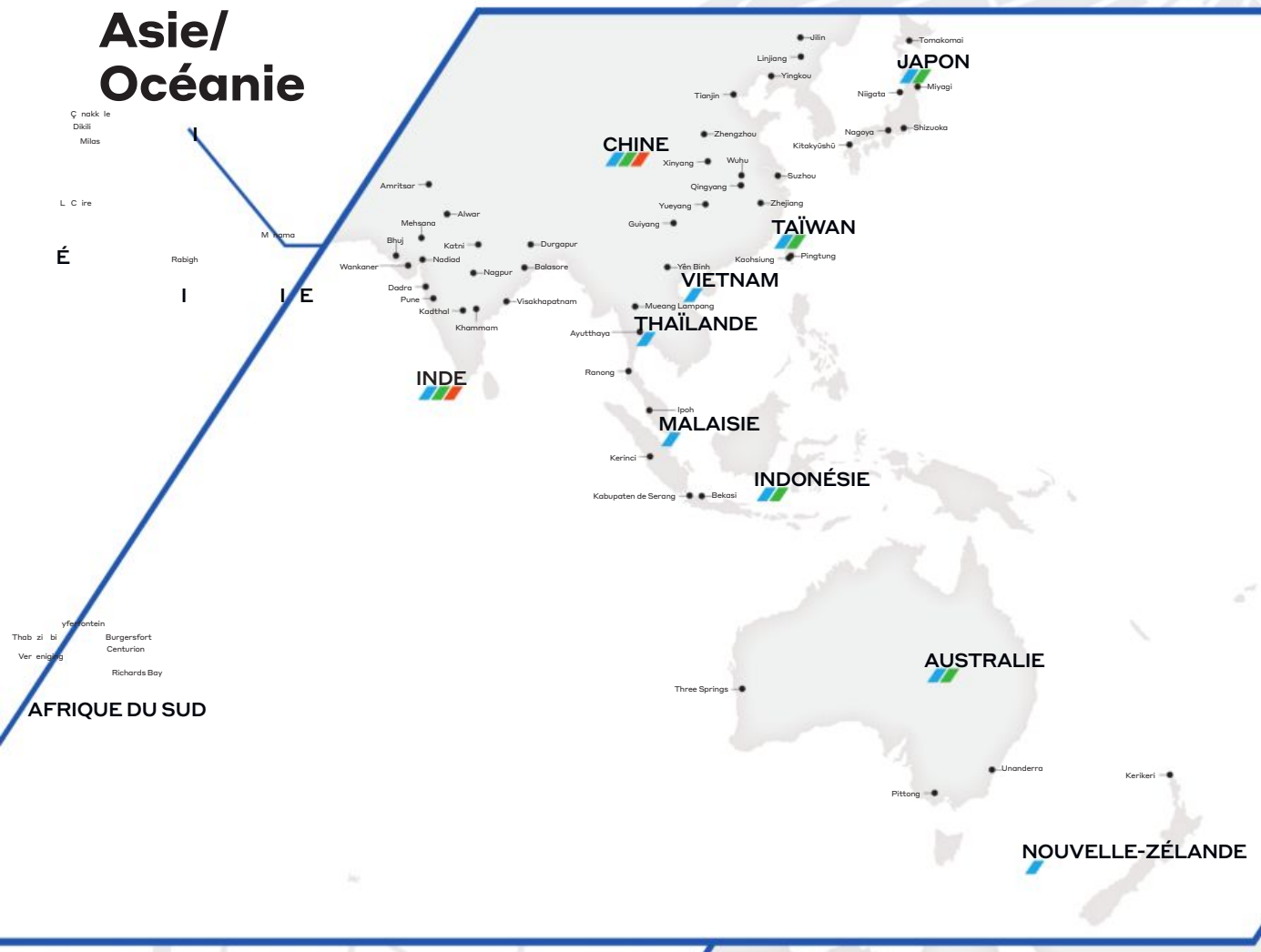
Avec 230 implantations industrielles, dans plus de 50 pays, Imerys est présent sur cinq continents et possède un vaste réseau mondial de sites de production et de bureaux commerciaux. Les solutions du Groupe sont utilisées dans le monde entier. Cette large couverture géographique traduit l'engagement d'Imerys à opérer au plus près de ses clients.

SECTEURS D'ACTIVITÉ

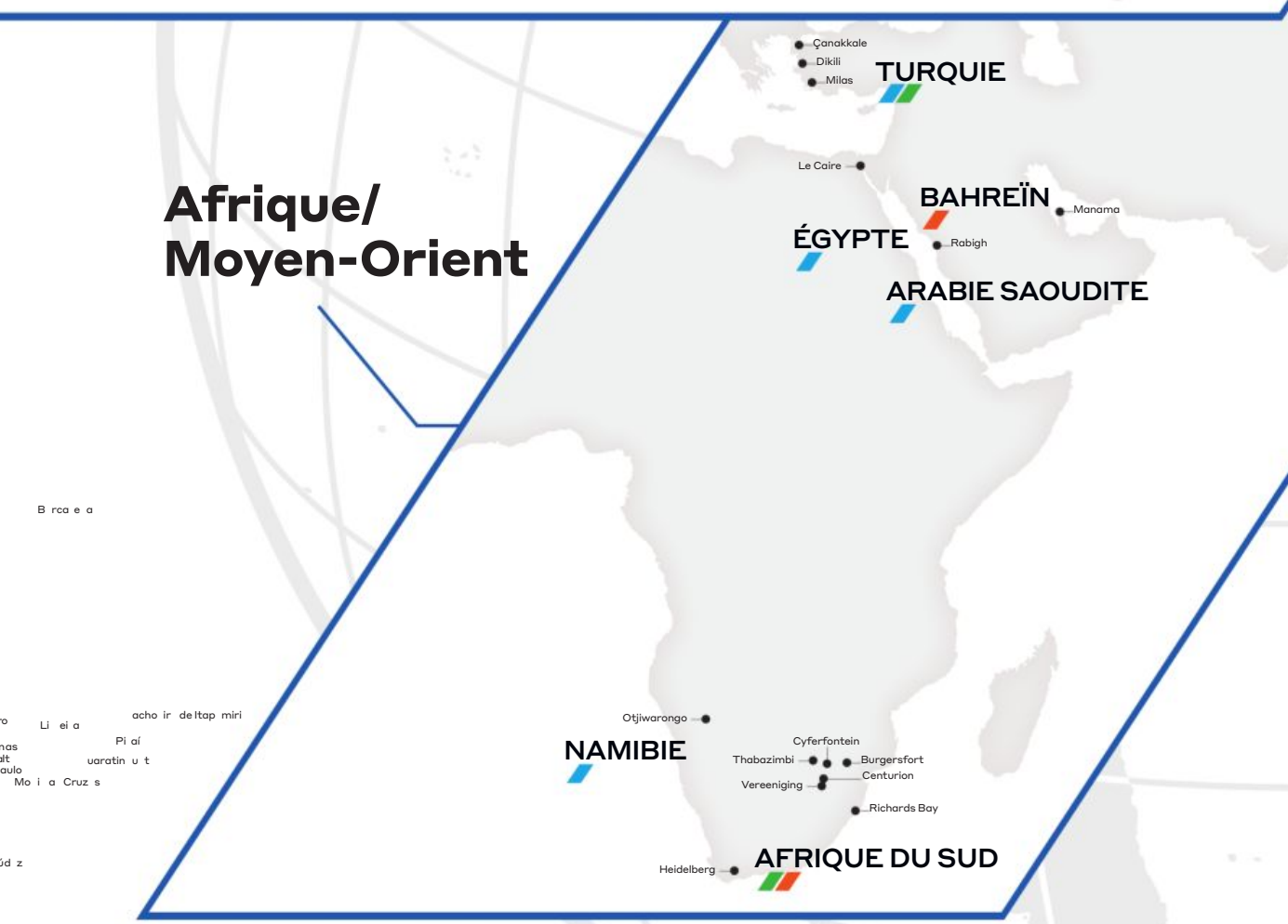
MINÉRAUX DE PERFORMANCE · SOLUTIONS DE HAUTE TEMPÉRATURE · RÉFRACTAIRES, ABRASIFS & CONSTRUCTION



Asie/ Océanie

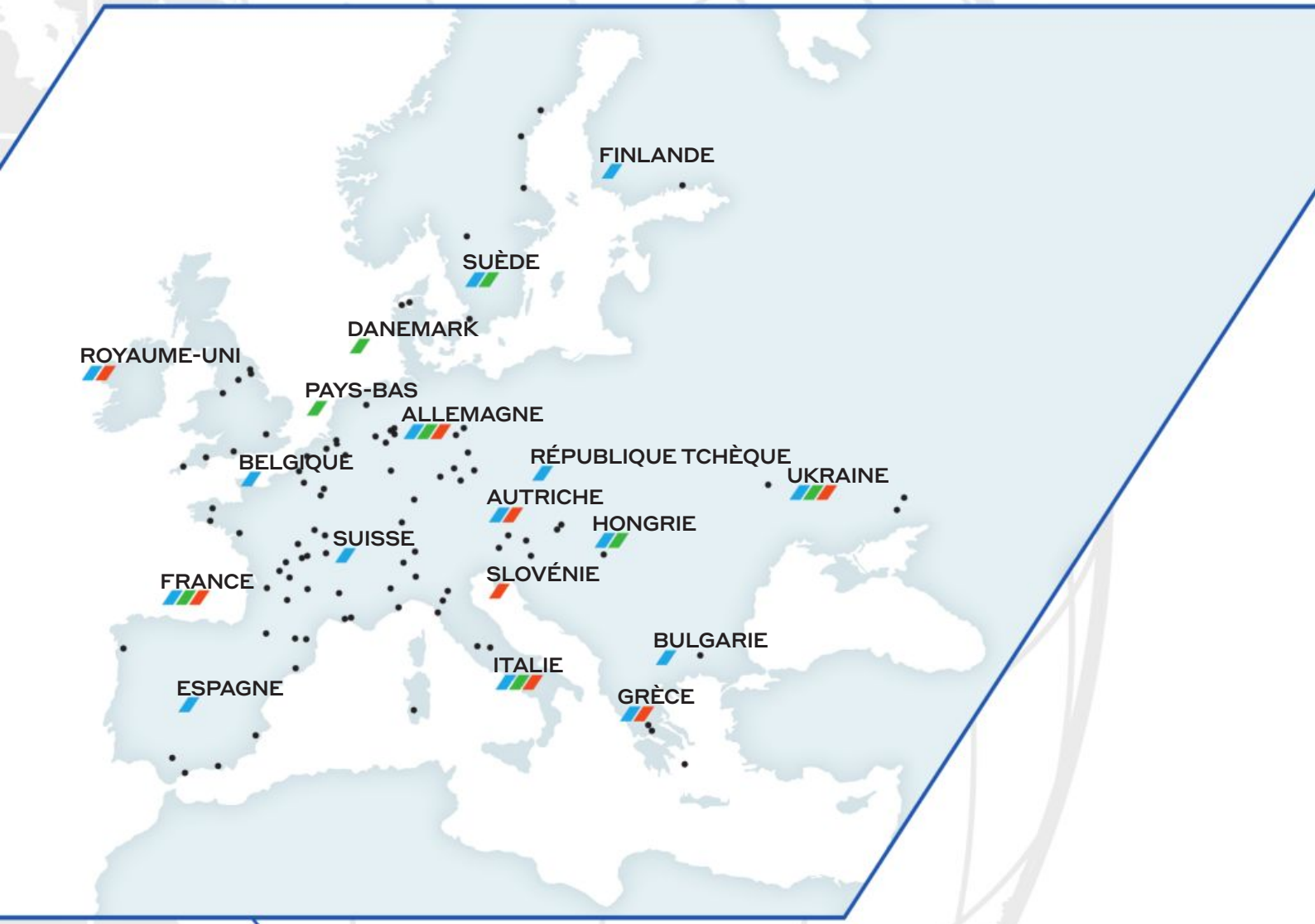


Afrique/ Moyen-Orient



SECTEURS D'ACTIVITÉ

MINÉRAUX DE PERFORMANCE SOLUTIONS DE HAUTE TEMPÉRATURE RÉFRACTAIRES, ABRASIFS & CONSTRUCTION



Europe

Présence mondiale

EUROPE

- Allemagne
- Autriche
- Belgique
- Bulgarie
- Danemark
- Espagne
- Finlande
- France
- Grèce
- Hongrie
- Italie
- Pays-Bas
- République tchèque
- Royaume-Uni
- Slovénie
- Suède
- Suisse
- Ukraine

AMÉRIQUES

- Argentine
- Brésil
- Canada
- Chili
- États-Unis
- Mexique

AFRIQUE/ MOYEN-ORIENT

- Bahreïn
- Égypte
- Namibie
- Arabie saoudite
- Afrique du Sud
- Turquie

ASIE/ OCÉANIE

- Australie
- Chine
- Inde
- Indonésie
- Japon
- Malaisie
- Nouvelle-Zélande
- Taïwan
- Thaïlande
- Vietnam

Transformer

Créer de la valeur à long terme

Usine de bentonite, Milos (Grèce)

Véritable expert des processus industriels mécaniques, thermiques et chimiques, Imerys propose des solutions minérales adaptées aux produits et techniques de production de ses clients. Dotées de propriétés essentielles, les solutions minérales d'Imerys sont idéales pour de nombreuses applications et produits, quel que soit le domaine.

+ 30

Minéraux

Andalousite
Argile
Bauxite
Bentonite
Carbonate de calcium
Diatomite
Feldspath
Graphite
Mica
Moler
Noir de carbone
Perlite
Quartz
Talc
Wollastonite
Zircone
...

2

Segments

Minéraux de Performance
Matériaux et Solutions de Haute Température

Kaolin

De nombreux

Marchés

Automobile
Biens de consommation
Construction
Fer & Acier
Industries
Papier
...

Zoom

sur les principales applications

Abrasifs
Céramiques
Construction & Infrastructures
Énergie mobile
Fer & Acier
Filtration
Fonderie
Papier & Carton
Peintures & Revêtements
Plastiques
Réfractaires

Abrasifs

MINÉRAUX ET PRODUITS

L'alumine électro-fondue, également appelée « corindon », est produite par fusion d'alumine ou de bauxite calcinée, et présente une grande dureté, une résistance mécanique et chimique, ainsi qu'une stabilité thermique.

Alumine électro-fondue (corindon)
Alumine frittée
Alumine Sol Gel

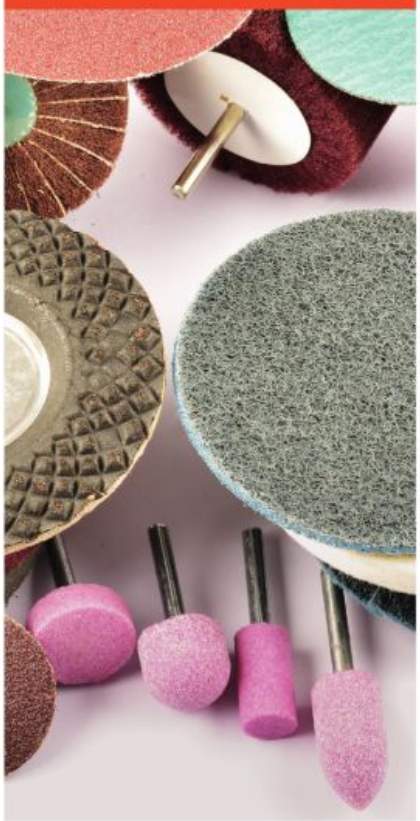
N°1 mondial des minéraux fondus pour abrasifs

APPLICATIONS

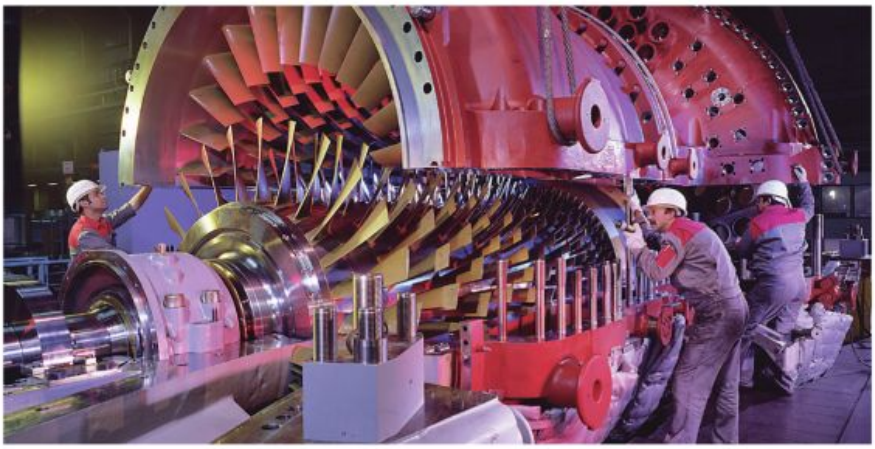
Abrasifs agglomérés par un liant vitrifié ou résineux

MARCHÉS

Abrasifs



Imerys est le plus grand producteur mondial de produits à base d'alumine électro-fondue. Le Groupe fournit des solutions de haute performance pour toutes sortes d'abrasifs : enrobés, agglomérés par un liant vitrifié ou résineux. Toutes les tailles sont disponibles, quelle que soit l'application : meulage, usinage, sablage, découpage, y compris pour la production de matériaux réfractaires. Grâce à leur résistance à l'usure et à leurs propriétés thermiques, ces abrasifs sont largement utilisés sous forme de meules ou de pierres dans les industries de l'automobile, de l'équipement, de la métallurgie, de l'électrique et de l'électronique, du bâtiment et de la construction.



UN MARCHÉ EN EXPANSION

Les abrasifs sont fréquemment utilisés dans de nombreuses industries telles que l'automobile, le bâtiment et la construction, l'électrique et l'électronique (E&E), et la métallurgie. Si les cinq principales régions du monde se partagent le marché mondial des abrasifs, c'est l'Asie-Pacifique qui occupe la première place, avec une demande tirée par la hausse de l'urbanisation et de l'industrialisation dans les économies émergentes comme la Chine et l'Inde. La croissance exponentielle du secteur E&E dans ces régions contribue également au développement du marché des abrasifs ; ces matériaux étant de plus en plus utilisés pour produire notamment des disques de mémoire, des fibres optiques et des semi-conducteurs.

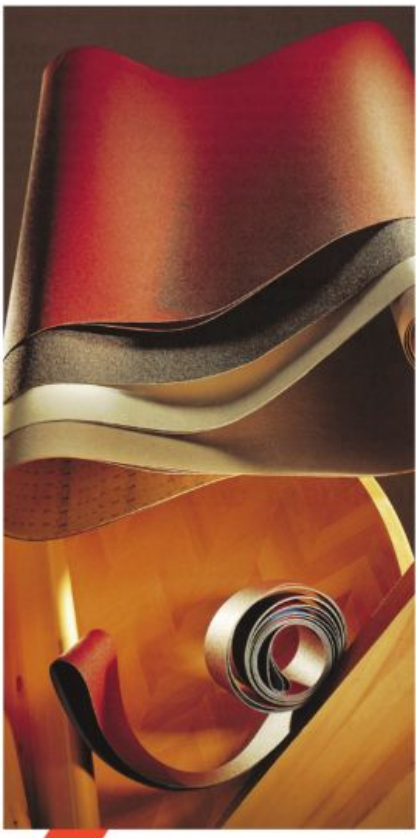
Imerys offre une large gamme de produits à base d'alumine électro-fondue, vendus sous forme de macro ou micro-grains, quel que soit le type d'abrasif enrobé, ainsi que des abrasifs adaptés à chaque sorte de broyage.

2 000 °C

Il s'agit de la température nécessaire pour atteindre la fusion électrothermique et produire l'alumine électro-fondue.

AUSSI DURS QUE LE DIAMANT

Utilisés pour le découpage, le polissage, le broyage, le lustrage et de nombreux autres procédés, les abrasifs doivent être plus durs que le matériau travaillé. Sur l'échelle de dureté de Mohs, les abrasifs courants atteignent généralement le niveau 7 ; les alumines électro-fondues d'Imerys se classent au deuxième rang des minéraux les plus durs sur Terre, avec un score de 9, le premier étant le diamant avec 10. Ces alumines confèrent aux produits une grande dureté, une excellente stabilité thermique et chimique, ainsi qu'une résistance supérieure aux chocs thermiques. Largement utilisées sous forme de meules et de disques de coupe et de ponçage, de pierres d'affûtage, de supports de sablage et de bandes (comme pour le papier de verre), elles sont employées dans de nombreux domaines d'activité, tels que l'automobile, l'outillage, la métallurgie, l'électrique et l'électronique, le bâtiment et la construction.



UNE GAMME COMPLÈTE D'ABRASIFS MANUFACTURÉS

Les abrasifs manufacturés sont essentiels à l'industrie moderne, grâce à la qualité et à la précision constantes qu'ils offrent par rapport aux abrasifs naturels. Imerys offre une gamme complète d'abrasifs, disponibles dans toutes les tailles, pour servir les trois principaux segments du marché : les produits « agglomérés », les produits « enrobés » et les produits « de précision ».

Produits agglomérés
Les produits agglomérés sont des particules abrasives assemblées au moyen d'un liant comme l'argile, la céramique ou la résine, avant d'être façonnées en meules, en pierres et en disques. Imerys propose une gamme complète d'alumines électro-fondues pour les abrasifs agglomérés par un liant vitrifié ou résineux.

Produits enrobés
Les abrasifs enrobés sont des abrasifs fixés sur un matériel de support comme le papier, le tissu, le caoutchouc, la résine, le polyester ou même le métal, la plupart étant souples. Le papier de verre est l'abrasif enrobé le plus courant.

Produits de précision
Les « super-abrasifs », également appelés « abrasifs de précision », font preuve d'une dureté, d'une performance et d'une longévité inégalées. Les super-abrasifs sont particulièrement recherchés pour le broyage et le polissage de précision à grande vitesse dans les industries *high-tech* comme l'aérospatiale, l'automobile, les applications médicales, l'électronique, les composites et le pétrole. Le marché des super-abrasifs a connu un développement significatif, ces dernières années, et devrait enregistrer une très forte croissance dans les années à venir.

Hormis les nombreuses applications abrasives, les solutions d'Imerys sont également utilisées dans les applications de biocéramique pour le polissage des prothèses, dans la filtration des gaz ou liquides pour la production de membranes poreuses céramiques, ou dans l'automobile pour les supports catalytiques et les opérations de finition des surfaces.

PARTICULES FRITTÉES POUR PRODUITS FINAUX AUTO-AIGUISANTS

Imerys propose une gamme d'oxydes d'α-aluminium fritté. L'alumine frittée est produite au moyen de technologies céramiques, comme le fraisage fin, le façonnage et le frittage, permettant ainsi la production de particules sous-microcristallines. Cette structure microcristalline provoque la libération continue de micro-bords tranchants. Autrement dit, le grain abrasif « s'auto-aiguise » en permanence, et la meule reste constamment affûtée. Les meules en oxyde d'α-aluminium fritté sont une alternative économique aux produits de précision à base de nitrure de bore cubique (NBC) et de diamant.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **disponibilité dans toutes les tailles**
- **très grande dureté**
- **excellente stabilité thermique et chimique**
- **forte résistance aux chocs thermiques**
- **résistance améliorée**

Caoutchouc

MINÉRAUX ET PRODUITS

Le talc est un agent antiadhésif très utilisé en intermédiaire de fabrication des caoutchoucs. Il est également présent dans de nombreux produits finis (joints, tuyaux, membranes, câbles, pneus, etc.). Il accroît la résistance chimique, les effets barrières, la blancheur et les propriétés mécaniques du produit. Le carbonate de calcium facilite la mise en œuvre et améliore la perméabilité, la résistance chimique et la blancheur. Chimiquement inerte, avec une faible teneur en métaux lourds, le kaolin calciné entre dans la composition de bouchons pharmaceutiques et dans celle de câbles haute et moyenne tension. L'argile et le kaolin présentent des propriétés semi-renforçantes. Quant à la diatomite, utilisée dans les joints en silicone, elle apporte une meilleure résistance à l'huile.

Argile
Carbonate
Diatomite
Kaolin
Mica
Talc
Wollastonite

N° 1 mondial du talc pour l'industrie du caoutchouc

APPLICATIONS

Bouchons pharmaceutiques | Câbles | Gants | Joints | Membranes | Pneus | Revêtements de sol | Semelles de chaussures | Tuyaux

MARCHÉS

Articles électroménagers | Automobile | Bâtiment et construction | Produits pharmaceutiques

Imerys propose de nombreux additifs fonctionnels à base d'argile, de carbonate de calcium, de diatomite, de kaolin, de mica, de talc et de wollastonite, destinés aux applications de l'industrie du caoutchouc. Employées pour les produits intermédiaires et les produits finis afin d'en améliorer la performance et d'en faciliter la production, ces solutions minérales réduisent le coût total de fabrication. Ces composants sont essentiels pour réaliser câbles, tuyaux, membranes, joints et pneus, utilisés dans la confection d'articles ménagers et dans les secteurs de la santé, de l'automobile et de la construction.

AMÉLIORATION DES PROPRIÉTÉS ET DE LA PERFORMANCE DES PIÈCES AUTOMOBILES

Dans le domaine automobile, les pièces en caoutchouc doivent être particulièrement résistantes car elles sont confrontées à des environnements hostiles. Utilisés en tant qu'adjuvants de fabrication et charges multifonctionnelles dans les différentes pièces automobiles en caoutchouc, les minéraux d'Imerys offrent une augmentation de la durée de vie et répondent à des normes de conception très strictes. Economiques, écologiques et partiellement substituables au noir de carbone, les minéraux d'Imerys améliorent la mise en œuvre tout en offrant de bonnes propriétés mécaniques et de meilleures performances aux pneus, ainsi qu'aux tuyaux, joints, manchons, amortisseurs, bagues d'étanchéité, œillets, joints toriques, profilés et joints d'étanchéité.

Naturels et respectueux de l'environnement, les talcs et les wollastonites d'Imerys sont dotés d'une surface spécifique très élevée (méthode BET) qui permet :

- d'améliorer les propriétés mécaniques des pièces automobiles en caoutchouc, dont la résistance au déchirement, à l'abrasion et à la traction ;
- d'être utilisés comme adjuvants de fabrication pour diminuer la viscosité d'un composé et améliorer l'écoulement des formulations caoutchouc ;
- d'améliorer les propriétés barrières, et par conséquent l'étanchéité ;
- de diminuer l'évaporation de plastifiant en apportant une meilleure résistance thermique et en allongeant le cycle de vie du produit ;
- de favoriser une bonne résistance thermique, aux UV et aux intempéries, et d'augmenter le cycle de vie des pièces.

LES TALCS HAR *(HIGH ASPECT RATIO)* AUGMENTENT L'ÉTANCHÉITÉ DE L'*INNER LINER* DU PNEU

Les talcs HAR d'Imerys représentent la solution idéale pour obtenir des pneus à faible résistance au roulement. Ces talcs ont pour particularité d'améliorer l'étanchéité de l'*inner liner,* d'atténuer la résistance au roulement, réduisant ainsi l'épaisseur et par conséquent faisant baisser la consommation de carburant.

Les talcs, tels que Mistron HAR®, sont particulièrement adaptés lorsque l'objectif est de gagner en étanchéité, notamment en ce qui concerne les *inner liners* des pneumatiques. Fabriqué grâce à un procédé de délamination innovant et breveté, Mistron HAR® bénéficie d'un coefficient de forme plus élevé par rapport aux talcs micronisés traditionnels, offrant ainsi des propriétés barrières augmentées sans nuire aux performances mécaniques ou à la fluidité de la formulation. La faible résistance au roulement génère des économies de carburant significatives, réduisant ainsi les émissions de CO_2.

DISPOSITIFS MÉDICAUX SANS RISQUE

Le talc et le kaolin calciné, utilisés dans la fabrication de bouchons pharmaceutiques, offrent des propriétés barrières et de durabilité indispensables à la prévention de l'oxydation des substances contenues dans les flacons. Chimiquement inertes, ces minéraux ont l'avantage de ne pas réagir en présence de substances médicamenteuses. Ils sont conformes aux normes de conception rigoureuses relatives aux expositions par contact aux caoutchoucs vulcanisés utilisés dans les produits pharmaceutiques.

Le caoutchouc naturel est le principal produit obtenu à partir du latex. Il s'adapte à un large éventail d'applications. Le carbonate de calcium est essentiellement utilisé pour les gants chirurgicaux, apportant ainsi la maniabilité et l'adaptabilité requises. Employé comme charge diluante afin de réduire les coûts de production, le carbonate de calcium apporte également des propriétés de renfort dans les gants en caoutchouc naturel (quantité nécessaire entre 15 et 40 %).

GAINES ET CÂBLES RÉSISTANTS AU FEU

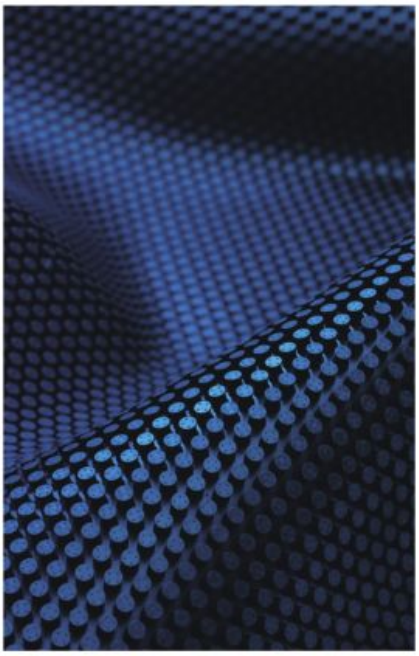
Les talcs et les micas agissent en synergie avec les retardateurs de flamme. Ils créent une barrière pare-feu, réduisent la vitesse et le taux de combustion, améliorent la cohésion des cendres et limitent la quantité et la densité de la fumée. Les plaquettes de talc hydrophobes et électriquement neutres sont un isolant idéal pour les câbles et les gaines constitués de copolymères d'éthylène-acétate de vinyle (EVA). Cette solution naturelle et écologique complète efficacement les hydrates métalliques pour une grande résistance au feu. En ce qui concerne les gaines de câble, le talc et le kaolin renforcent la résistance à l'abrasion des câbles de grand rendement à usage industriel, la résistance aux fluides en cas de contact avec de l'eau, et favorise l'extrudabilité des formulations et les procédés d'usinage de surface. Le talc est également une bonne charge d'extension au noir de carbone et un lubrifiant interne qui réduit la viscosité des composés. Les micas sont d'excellents retardateurs de flamme.

AMÉLIORATION DE LA PERFORMANCE ET DE LA PÉRENNITÉ DES APPLICATIONS INDUSTRIELLES ET DES APPAREILS ÉLECTROMÉNAGERS

Utilisés comme charges et adjuvants de fabrication, les minéraux d'Imerys améliorent la performance et la longévité des profilés extrudés et moulés, ainsi que des joints et des bagues d'étanchéité, pour les applications industrielles. En tant que charge de renfort, ils améliorent les propriétés mécaniques des composés en caoutchouc, dont la résistance à la traction et au déchirement ainsi que l'élasticité. Il s'agit d'adjuvants de fabrication capables de limiter la viscosité des formulations caoutchouc et d'améliorer l'écoulement lors de l'extrusion. En améliorant la compression et la tension rémanentes, ils augmentent la résistance à la fatigue et aux fissures, les propriétés barrières, et limitent l'usure des vis d'extrudeuses et des filières.

15-40 %
de carbonate de calcium présents dans les gants en caoutchouc naturel.

Pour les appareils électroménagers, les talcs, les micas et les wollastonites sont d'excellentes charges multifonctionnelles. Ils renforcent les produits en caoutchouc thermoplastiques ou traditionnels tels que les tuyaux, les rondelles, les joints, les bouchons, les languettes, les bagues d'étanchéité, les joints toriques et les câbles. Ils sont présents notamment dans les lave-linge et les sèche-linge. Meilleurs agents de renfort que le kaolin, les argiles confèrent d'excellentes propriétés de compression rémanente et de résistance à l'abrasion. Combinées à du carbonate de calcium, elles entrent dans la fabrication des semelles de chaussures et des tapis de sol en caoutchouc. Le kaolin est utilisé pour la production des rubans élastiques des vêtements, le carbonate de calcium pour celle des bonnets de bain.



PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- effet barrière
- résistance chimique
- durée de vie accrue
- résistance au feu
- propriétés mécaniques
- charge multifonctionnelle
- agent de mise en œuvre et charge anti-adhérente
- propriétés de renfort
- résistance thermique

Céramiques

MINÉRAUX ET PRODUITS

L'offre sur mesure d'Imerys destinée aux fabricants de céramique regroupe à la fois des produits de grande qualité, des laboratoires spécialisés dans la formulation d'applications céramiques, un service technique ultramoderne et une assistance sur site de production.

Alumine fondue
Argile
Bentonite
Chamotte
Engobes
Feldspath
Halloysite
Kaolin
Mica
Pâtes céramiques et émaux
Pegmatite
Quartz
Supports de cuisson
Talc
Wollastonite

N°1 mondial des matières premières et pâtes céramiques pour sanitaire
N°1 mondial des supports de cuisson pour tuiles
N°2 mondial des supports de cuisson pour vaisselle
N°1 européen des matières premières et pâtes céramiques pour vaisselle

APPLICATIONS

Articles sanitaires | Carreaux pour sol et mur | Vaisselle

MARCHÉS

Articles ménagers | Bâtiment et construction

De nombreux aspects de la vie quotidienne sont influencés par le design et la qualité de la céramique, des arts de la table aux receveurs de douche aux formes originales. Face à l'évolution de la demande, les fabricants de vaisselle, d'articles sanitaires et de carrelage ont des exigences croissantes en matière de propriétés telles que la blancheur, la résistance mécanique ou la stabilité dimensionnelle. Imerys est le leader mondial des minéraux de performance pour la céramique, les pâtes céramiques et les émaux, ainsi que des supports de cuisson. Les mélanges sur mesure constituent également un atout essentiel pour proposer des solutions de haute performance.

AU SERVICE DES MARQUES DE VAISSELLE LES PLUS PRESTIGIEUSES

Imerys est le premier fournisseur européen de solutions minérales pour la production de vaisselle. Les industriels de ce secteur bénéficient d'une gamme de produits unique : argiles, feldspaths, halloysite, kaolins, pegmatites, pâtes et émaux. Les minéraux d'Imerys sont reconnus pour leur homogénéité hors pair et leurs propriétés exceptionnelles. Avec de très faibles teneurs en oxyde de fer, ils constituent une solution idéale pour les applications exigeant une blancheur remarquable. Propriétaire de gisements de grande qualité dans de nombreux pays, Imerys est à même de fournir des solutions sur mesure pour optimiser la performance des pâtes et émaux pour vaisselle pendant les étapes délicates du formage. Les marques les plus prestigieuses à travers le monde comptent parmi ses clients, qu'il s'agisse de porcelaine, de porcelaine fine *(bone china)*, de vaisselle d'hôtellerie, de faïence et de produits en grès.

Une assiette de porcelaine standard contient

55 %

de kaolin.

UNE RÉFÉRENCE MONDIALE POUR LE MARCHÉ DES ARTICLES SANITAIRES

Fort d'une présence stratégique en Asie, en Europe et aux Amériques, Imerys présente l'offre la plus complète du marché. Le Groupe dispose des ressources nécessaires pour servir les fabricants d'articles sanitaires, partout dans le monde : argiles, y compris les argiles anglaises – la référence pour la production d'articles sanitaires, kaolins, chamottes, feldspaths, talc pour le démoulage et émaux. Imerys a également des usines de pâtes sanitaires en Italie et au Mexique. Ces usines mettent au point des formulations prêtes à l'emploi, destinées aux producteurs de céramique sanitaire vitrifiée *(vitreous china)* et de grès fin *(fine fireclay)*. Les pâtes céramiques sont préparées sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques de chaque fabricant. Les clients bénéficient de l'appui d'experts techniques pour les aider à optimiser leur processus de coulage conventionnel et à haute pression. Imerys est le seul fournisseur capable d'offrir toute la gamme de minéraux et de solutions techniques propres à la fabrication de grès fin, permettant de produire des formes plus grandes, plus solides et plus complexes. Afin de proposer une palette complète de services, une équipe de spécialistes conçoit des systèmes de support de cuisson spécifiques et optimisés, pour un rendement maximal.

Céramiques techniques

FAVORISER LA CRÉATIVITÉ DES FABRICANTS DE CARRELAGE

Additifs pour améliorer la plasticité ou la blancheur des masses, solutions minérales pour petits et grands formats, kaolins de qualité supérieure pour émaux et engobes : Imerys est capable d'offrir une gamme complète de minéraux de très grande qualité pour la fabrication des carreaux. Les plateformes de mélange et les équipes de support technique sont situées à proximité des grands centres de production de céramiques. Les fabricants de carreaux disposent ainsi des solutions les mieux adaptées à leur processus. Les formules sur mesure mises au point en partenariat avec les clients les accompagnent dans leur développement. Les producteurs de carreaux de grand format et/ou très blancs bénéficient d'une gamme de produits spécialisés garantissant qualité et stabilité lors de la production.

Imerys lance ses matières premières pour l'impression de céramiques en 3D

Imerys a récemment lancé EZ Print 3D™, une gamme de matières premières céramiques prêtes à l'emploi pour l'impression 3D selon la technologie de micro-extrusion de pâte (*Paste Deposition Modeling*). Ces matières premières sont disponibles dans une cartouche et un godet de type « plug & play ».

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- coûts de production réduits
- homogénéité de la production
- résistance mécanique et plasticité
- blancheur et translucidité exceptionnelles
- faible teneur en fer
- très grande facilité de mise en œuvre
- faible résidu
- propriétés rhéologiques stables
- formules à faible déformation

CÉRAMIQUES TECHNIQUES : AU SERVICE D'UN LARGE ÉVENTAIL D'INDUSTRIES

Qu'il s'agisse de pâtes à base de céramique, de stéatite, de cordiérite ou d'alumine, les minéraux d'Imerys offrent de nombreux avantages aux céramiques techniques. Selon l'application, il s'agit d'alternatives intéressantes à d'autres matériaux moins solides. Dans des industries variées, ces minéraux garantissent une longue durée d'utilisation, facteur important pour des articles soumis à un stress intense.

- **Système de catalyseur dans l'automobile :** les structures en cordiérite céramique sont des composants essentiels des filtres à particules diesel et essence des systèmes d'échappement ; le talc et le kaolin sont les principaux composants des supports en nid d'abeille réalisés en cordiérite.
- **Large gamme d'isolateurs haute tension (HT à THT) :** conçues pour répondre aux besoins exigeants du marché en aval, les solutions minérales d'Imerys contribuent à la transmission d'énergie, y compris à très haut voltage, en toute sécurité.
- **Des céramiques techniques pour répondre aux défis industriels :** Imerys utilise de l'alumine et de la zircone fondues de très haute qualité comme composants céramiques en raison de leur structure en cristal et de leur résistance mécanique dans les applications comme les capteurs d'oxygène et les piles à combustible à oxyde solide.
- **L'électricité et l'électronique dominent le marché :** les minéraux d'Imerys offrent toute une série de propriétés électriques, notamment des propriétés d'isolation, de semi-conduction, de super-conduction, piézoélectriques et magnétiques qui en font des matériaux précieux pour les technologies intelligentes.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- caractéristiques conformes à la norme DIN 40685
- économies de coûts
- plus grande flexibilité de production
- haute résistance à la température et à l'usure
- haute résistance mécanique et à la corrosion
- grande homogénéité
- haute résistance mécanique

MINÉRAUX ET PRODUITS

Les céramiques techniques sont utilisées dans des applications exigeantes telles que les équipements électriques, les appareils thermiques, les industries automobile, aérospatiale, militaire et médicale. Grâce à son portefeuille de minéraux et à ses procédés de traitement uniques, Imerys a mis au point des solutions industrielles répondant aux besoins spécifiques de ses clients en matière de porcelaine technique, de stéatite, de cordiérite, de carbure de silicium, de mullite et de céramique d'alumine.

Alumine fondue
Argile
Carbure de silicium
Chamotte
Feldspath
Kaolin
Mullite
Talc
Zircone fondue

Pâtes céramiques standard

Pâtes céramiques : alumine, cordiérite, stéatite

Pâtes pour céramiques techniques

N°1 mondial de la zircone fondue

APPLICATIONS

Allumeurs industriels | Appareils électroniques | Porcelaine électrique

MARCHÉS

Automobile | Électronique | Énergie et environnement | Génie mécanique | Isolateurs haute et très haute tension

Construction & Infrastructures

MINÉRAUX ET PRODUITS

Des solutions adaptées à toutes les applications
Les bâtiments et les infrastructures peuvent varier sensiblement en termes de formes, de spécifications et de matériaux. C'est pourquoi Imerys propose une large gamme de solutions alliant technicité inégalée et performance longue durée pour répondre aux exigences et besoins des spécialistes du secteur.

Argile
Bentonite
Graphite
Kaolin
Liants à base d'aluminate de calcium
Métakaolin
Perlite
Talc

N°1 mondial des liants à base d'aluminate de calcium
Principales marques : Ciment Fondu®, Fondag®, Peramin®, SewperCoat®, Ternal®

APPLICATIONS

Béton technique | Enfouissement et revêtements d'étanchéité | Forage directionnel horizontal | Isolation (murs et plafonds) | Mortiers techniques | Paroi moulée | Percement de tunnel à bouclier | Pose de tuyaux par enfoncement | Tuyaux et eaux usées

MARCHÉS

Chimie du bâtiment | Construction | Génie civil

Imerys a développé des solutions expertes, reconnues à travers le monde, s'appuyant sur une diversité d'applications, des propriétés clés comme le séchage rapide et l'esthétique, pour les industries de la construction et du génie civil. Les liants de spécialité à base d'aluminate de calcium, le métakaolin, les charges intelligentes et les additifs fonctionnels tels que la bentonite, la perlite et les argiles sont adaptés, en matière de performance, aux attentes des utilisateurs. Ces produits très techniques répondent à différents types d'applications telles que les revêtements de sol, les colles et les joints à base de ciment pour le carrelage, les mortiers techniques, l'imperméabilisation, les enduits, l'isolation externe, les gaines d'étanchéité, les tuyaux et conduites d'eaux usées, ainsi que le béton, la réalisation de tunnels et l'extraction minière.

CHIMIE DU BÂTIMENT DE HAUTE PERFORMANCE

La chimie du bâtiment nécessite le juste équilibre entre propriétés minérales adéquates et innovation pour répondre à des besoins spécifiques en termes de régularité, de couleur et de réactivité. Grâce aux nombreuses années de collaboration étroite avec des fournisseurs et des ingénieurs, Imerys connaît bien les besoins de ses clients et a développé des produits spécifiques afin de répondre à leur demande en béton de spécialité dans le secteur du génie civil. Tout en développant les propriétés esthétiques de ses produits, le Groupe propose une gamme de liants à base d'aluminate de calcium, d'agrégats et de solutions techniques faciles à utiliser et à mettre en œuvre. Ces produits ont été conçus pour répondre aux exigences de la technologie du béton de spécialité à haute performance, dans des applications comme la réalisation de surfaces et de revêtements de sol et les opérations de réparation ou de construction, nécessitant des temps de traitement courts ou une résistance aux environnements agressifs. Imerys s'adapte aux évolutions constantes du marché et propose des solutions toujours plus performantes.

LIANTS À BASE D'ALUMINATE DE CALCIUM

Les liants à base d'aluminate de calcium garantissent un durcissement rapide et présentent des propriétés exceptionnelles en termes de résistance à la corrosion, à l'abrasion et à la chaleur. Ils sont ainsi devenus la solution idéale pour les entreprises de l'industrie du bâtiment, en leur apportant une véritable valeur ajoutée. Concassés ou tamisés, ils sont utilisés comme agrégats. Réduit en poudre fine, le *clinker* se transforme en ciment à base d'aluminate de calcium (CAC), qui, mélangé à de l'eau, forme une pâte capable de durcir en moins de 24 heures. Les ciments à base d'aluminate de calcium sont également utilisés en association avec d'autres composants fins pour se transformer en liants hydrauliques.

Ils sont employés pour :

- les systèmes de préparation des sols
- les colles et joints à carrelage
- les mortiers techniques
- la préparation et la finition des murs et façades

Principales références :

- Peramin®, une gamme d'additifs, liquides ou en poudre, conçus pour améliorer la mise en œuvre et la performance des mortiers secs
- Ternal® et Ciment Fondu®, pour des solutions économiques à haute performance, faciles à mettre en œuvre et à séchage rapide

- 10 °C

Il s'agit de la température à laquelle les bétons à base d'aluminate sont capables de durcir.

UNE TECHNOLOGIE UNIQUE POUR PRÉVENIR LA CORROSION DANS LES SYSTÈMES D'ÉGOUTS ET D'EAUX USÉES

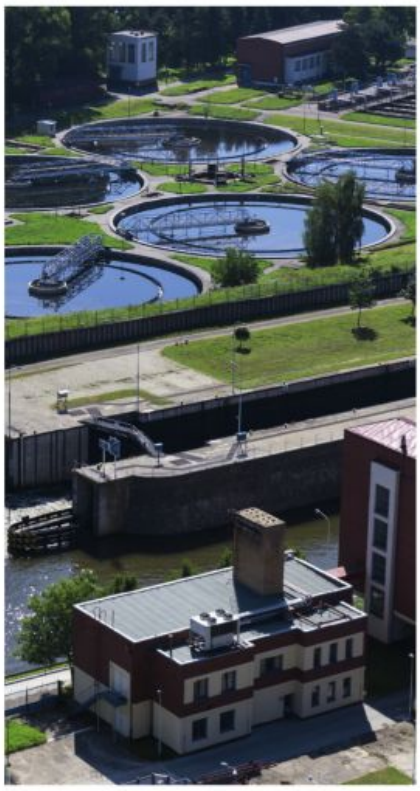
La durabilité des tuyaux est un facteur économique essentiel pour les propriétaires et les opérateurs de systèmes de traitement des eaux usées municipales. La protection ou la réparation de tuyaux au moyen de matériaux résistant à la corrosion biogénique et à l'abrasion prévient les dommages prématurés et les coûts de réparation associés. Les bétons et les mortiers à base d'aluminate de calcium d'Imerys permettent de prévenir la corrosion dans les systèmes de traitement des eaux usées, afin d'allonger considérablement leur durée de vie et de réduire les coûts d'exploitation pour les opérateurs.

FLUIDES À BASE DE BENTONITE POUR FORAGE « NO-DIG »

Les fluides à base de bentonite d'Imerys accomplissent plusieurs fonctions essentielles pendant les projets de forage directionnel horizontal *« no-dig »*. Ces fonctions comprennent le ramollissement des matériaux du sol à l'avant de la tête de forage, le refroidissement et la lubrification du trépan et de la tige de forage, la stabilisation du sol autour du trou de forage et la facilitation de l'enlèvement des déblais.

GRAPHITE ET TALC POUR POLYSTYRÈNE ET COMPOSITES À BASE DE MOUSSE

Avec le graphite TIMREX® KL, Imerys a lancé un nouvel additif graphite pour le polystyrène expansé. Les panneaux contenant du graphite affichent des performances d'isolation thermique supérieures de 20 % par rapport au polystyrène expansé traditionnel. Ces performances permettent de réduire l'épaisseur des panneaux isolants utilisés dans l'isolation thermique des bâtiments.
Mistrocell® est une nouvelle gamme de talc qui confère des performances exceptionnelles aux cellules de nucléation dans les mousses composites pour la production de matériaux légers avec une rigidité améliorée à des densités inférieures. Ce produit permet aux fabricants de produire des mousses de haute qualité et de réduire les coûts des matières. Les nouvelles mousses à base de talc sont également étudiées pour le conditionnement des sols pendant les opérations de construction des tunnels.



DIVERSIFICATION : UNE NOUVELLE TECHNOLOGIE À BASE DE PERLITE

Une nouvelle chaîne de production spécialisée dans les solutions à base de perlite de haute qualité a été inaugurée en 2018, en Espagne, et devrait également profiter au secteur de la construction. Ces microbilles de perlite transformée garantissent à la fois force et légèreté. Elles sont idéales pour les systèmes composites d'isolation thermique extérieure, comme les mastics prêts à l'emploi et les systèmes d'application de plâtre par pulvérisation.

NOUVELLES SOLUTIONS À BASE DE KAOLIN POUR FIBRE DE VERRE DE RENFORCEMENT

La fibre de verre est un composant essentiel utilisé par de nombreuses industries, notamment pour le traitement des eaux usées, les systèmes de chauffage et de ventilation, et l'ignifugation. Imerys a développé une gamme de produits à base de kaolin à forte teneur en alumine et faible teneur en fer pour la fibre de verre de renforcement, afin d'améliorer la résistance aux agressions chimiques et physiques.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **consistance**
- **stabilité chimique**
- **coût de production optimisé**
- **réduction des émissions**
- **performance rhéologique améliorée**
- **rigidité améliorée à des densités inférieures**
- **durcissement rapide**
- **temps ouvert contrôlé**
- **résistance à l'abrasion, à l'érosion, à la corrosion par piqûres et aux impacts**
- **résistance aux températures élevées et aux chocs thermiques**

Énergie mobile

MINÉRAUX ET PRODUITS

Le graphite entre dans la composition des piles alcalines, des batteries zinc-carbone et des batteries lithium-ion pour les appareils électroniques mobiles, les véhicules électriques et hybrides, et les systèmes de batteries pour le stockage d'énergie.
On le trouve également dans les piles à combustible (systèmes de production d'électricité à partir d'hydrogène), les supraconducteurs et les revêtements conducteurs pour boîtiers de piles.
Le graphite et les noirs de carbone sont utilisés comme additifs conducteurs dans les cathodes des batteries lithium-ion, batteries primaires au lithium et piles zinc-air.

Graphite

Noir de carbone

N°1 mondial des additifs conducteurs pour les batteries Li-ion

N°1 mondial du graphite pour les piles alcalines

APPLICATIONS

Batteries | Batteries rechargeables

MARCHÉS

Automobile et transport | Énergie mobile | Équipements électroniques et électriques

Avec un portefeuille unique de poudres de graphite naturel et synthétique, de noirs de carbone conducteurs et de dispersions conçues sur mesure, Imerys est le leader des solutions à base de carbone hautement conducteur pour l'énergie mobile. Le graphite et le noir de carbone d'Imerys sont les additifs conducteurs les plus performants pour les batteries lithium-ion, les piles alcalines, les batteries plomb-acide avancées et conventionnelles, les batteries zinc-carbone, les piles à combustible et les revêtements conducteurs pour boîtiers de piles.

AUTOMOBILE : RÉPONDRE AUX BESOINS D'ÉNERGIE NOUVELLE GÉNÉRATION

Avec le développement des voitures électriques, l'énergie mobile haute capacité a vocation à durer. Imerys est pionnier en matière de solutions haute technologie et haute performance basées sur les matériaux à base de carbone transformé, pour les batteries rechargeables et les piles à combustible. La batterie idéale devra être légère et peu encombrante, rapidement rechargeable, posséder une grande autonomie et une certaine durée de vie. Elle devra également pouvoir être fabriquée à grande échelle et à des coûts raisonnables. Outre la performance, Imerys est particulièrement attentif à la durabilité du produit final, et exploite à cet effet des plateformes de fabrication efficientes, à grande échelle et à haut rendement.

BATTERIES PORTABLES HAUTE PERFORMANCE

L'autonomie de la batterie, ou densité d'énergie, est le critère principal pour les applications portables comme les téléphones mobiles, dont les batteries sont de plus en plus fines et gourmandes en énergie. Avec sa gamme unique de solutions à base de noir de carbone, de graphite synthétique ou naturel, Imerys développe des solutions sur mesure pour les batteries lithium-ion qui permettent d'optimiser la densité d'énergie et ainsi de réduire le temps de charge. Les noirs de carbone d'Imerys peuvent être utilisés dans toutes les batteries lithium-ion. Ils sont particulièrement bien adaptés aux batteries lithium-ion ultrafines à haute capacité, utilisées dans les appareils mobiles de nouvelle génération dont ils améliorent la charge.

ANTICIPER LES BESOINS DES CLIENTS

Le stockage, la conversion et la transmission d'énergie sont trois domaines de recherche essentiels pour l'électroménager et l'électronique grand public. Imerys concentre ses recherches sur la chimie des matériaux, l'électrochimie et la physique du carbone. Le Centre Technologique Imerys de Bironico, en Suisse, se consacre à l'étude du graphite et du carbone pour une large gamme d'applications, dont l'énergie mobile. Le laboratoire de Kawasaki, au Japon, est spécialiste des applications haute performance pour batteries rechargeables et piles à combustible utilisant des graphites et des carbones. Avec un programme d'investissement de plusieurs années en recherche et développement, et des gisements assurant un approvisionnement durable de minéraux de grande qualité, Imerys est idéalement positionné pour répondre aux besoins technologiques de ce marché en croissance rapide au cours des années à venir.

L'AVENIR DES BATTERIES

Avec l'acquisition de la société japonaise Nippon Power Graphite en 2017, Imerys s'est doté d'une technologie unique dans le domaine de l'énergie mobile. Cette technologie par dépôt chimique en phase vapeur *(Chemical Vapor Deposition)* est essentielle dans le traitement de surface du graphite pour des applications lithium-ion et permet de rendre les graphites et autres matériaux synthétiques plus performants. Cette acquisition renforce la présence d'Imerys dans le marché des batteries lithium-ion, et notamment en Asie.

Piles à combustible
Les poudres de graphite TIMREX® permettent d'améliorer la performance de certains composants essentiels des piles à combustible. Les produits à base de graphite TIMREX® et de noir de carbone améliorent la conductivité électrique et thermique, préviennent la corrosion et facilitent la gestion du gaz et de l'eau.

Batteries plomb-acide pour véhicules micro-hybrides
Imerys a mis au point un additif unique à base de carbone qui entre dans la composition de l'électrode négative des batteries plomb-acide avancées équipant les véhicules dotés de la fonction start-stop et du système de récupération de l'énergie de freinage (actuellement presque toujours de série) ainsi que les véhicules micro-hybrides. Commercialisé sous la marque TIMREX® CyPbrid™, cet additif allie les propriétés hybrides d'un noir de carbone conducteur et d'un graphite. Il offre ainsi une meilleure conductivité tout en améliorant le cycle de vie et l'acceptation de charge.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **haute pureté**
- **conductivité électrique et thermique**
- **absorption de l'électrolyte**
- **cycle de vie et acceptation de charge améliorés**

Fer & Acier

MINÉRAUX ET PRODUITS

Grâce aux minéraux essentiels pour les processus primaires et secondaires de production de l'acier et aux flux de coulée continue, Imerys joue un rôle essentiel dans la performance du processus de production de l'acier, en termes de qualité, de propreté et d'homogénéité.

Bauxite
Fondant à base d'aluminate de calcium
Solutions réfractaires
Wollastonite

N°1 mondial de la coulée continue
N°1 mondial des réfractaires monolithiques silico-alumineux
N°1 mondial des aluminates de calcium pour fondants métallurgiques

APPLICATIONS

Coulée continue | Coulée initiale | Pellets de minerai de fer | Produit d'acier fini | Solutions réfractaires

MARCHÉS

Production d'acier | Production de fer

Utilisé dans tous les domaines, des réacteurs d'avion aux instruments chirurgicaux, de la construction à l'automobile et aux bâtiments et infrastructures, l'acier est l'un des matériaux les plus polyvalents. Imerys soutient l'industrie sidérurgique avec une gamme de minéraux, de solutions réfractaires et de services couvrant tous les aspects de la production d'acier liquide. Les principales applications vont des revêtements de sécurité et d'usure des convertisseurs aux flux de coulée continue de l'acier.

COUP DE PROJECTEUR SUR LES MINÉRAUX POUR LA PRODUCTION DU FER ET DE L'ACIER

Les minéraux utilisés dans les processus primaires et secondaires de production de l'acier sont l'alumine, la wollastonite et la bauxite. Ces minéraux contiennent de façon caractéristique des quantités élevées d'alumine et d'oxyde de fer. Des mélanges alcalins à base de silicone et de graphite et d'autres sources de carbone sont également employés comme additifs fonctionnels pour la coulée continue de l'acier. Grâce à ses propriétés physiques et chimiques particulières, le fondant à base d'aluminate de calcium accélère la formation de laitier et améliore le raffinage de l'acier dans la métallurgie secondaire et dans la coulée continue. Ces produits sont spécialement conçus pour les clients producteurs d'acier et sont modifiés en fonction de l'évolution de la composition de l'acier et des exigences du cahier des charges. Outre les fondants pour la coulée continue, Imerys commercialise également des poudres de couverture, des fondants, ou flux, métallurgiques et des distributeurs de poudres.

PARTENAIRE DE CONFIANCE POUR LA SIDÉRURGIE

Grâce à sa marque Calderys, Imerys s'impose comme fournisseur de référence dans l'industrie sidérurgique. L'entreprise propose des solutions à valeur ajoutée reposant sur des conceptions et une ingénierie sur mesure pour fournir des revêtements intérieurs réfractaires et des services offrant une performance optimale.
Avec sa marque LDSF®, Imerys fournit la métallurgie secondaire partout dans le monde depuis plus de 30 ans.

1 640
millions de tonnes : il s'agit de la production estimée d'acier dans le monde en 2018.

AU SERVICE DE LA SIDÉRURGIE

Pour rester le matériau de référence par rapport aux autres métaux ou plastiques, l'acier doit en permanence réduire son poids, à valeur d'usage équivalente. Cela force les producteurs d'acier à constamment optimiser l'efficacité des processus et la qualité de l'acier. Imerys apporte un support complet à la sidérurgie en proposant, à partir de ses installations de production, une gamme de produits et de services allant de la préparation de la fonte jusqu'à la coulée continue, en passant par la métallurgie secondaire. Au moyen du logiciel thermodynamique Factsage, les équipes spécialisées d'Imerys sont capables d'offrir aux clients une vue détaillée des interactions laitiers/métaux/réfractaires. Grâce à Factsage, il est possible de réduire les risques et d'optimiser les coûts pour les sidérurgistes. Ce logiciel permet également la réalisation d'études, pour répondre aux besoins spécifiques d'un client. Avec des centres de compétences dédiés au développement produits et au support client à travers le monde, Imerys est en mesure de répondre aux demandes en constante évolution de la sidérurgie.

DES POUDRES DE COULÉE POUR DES ACIERS DE HAUTE QUALITÉ, RÉALISÉS DANS DES PROCESS PERFORMANTS

Les fondants, ou flux, sont des matériaux techniques employés en coulée continue et en coulée en source de l'acier. Appliqués dans le moule pendant la coulée, ils jouent un rôle essentiel dans la qualité du produit final et dans la sécurité du processus pour les opérateurs. Les fondants pour la coulée continue d'Imerys sont conçus sur mesure selon les paramètres opérationnels, la teneur en acier et les exigences de qualité de chaque client. Ils garantissent ainsi des performances optimales en matière de propreté de l'acier, de lubrification, d'isolation thermique, de maîtrise des transferts de chaleur et de prévention de l'oxydation.

DES POUDRES DE COUVERTURES POUR RÉPARTITEUR

Dans la sidérurgie, les poches servent à recevoir, transporter et couler l'acier en lingotières ou en coulée continue. Le répartiteur de coulée fait office de tampon pour contrôler l'écoulement du métal de la poche dans la machine de coulée. Imerys a développé une gamme de produits couvrants, conçus à partir de diverses matières premières afin de prévenir la formation de dépôts — phénomène qui se produit lorsque le métal se solidifie et adhère au revêtement réfractaire — en limitant la perte de chaleur dans la poche ou l'entonnoir de coulée. Ces produits préviennent également la réoxydation et absorbent les impuretés indésirables issues de l'acier, tout en exerçant un impact réduit sur les réfractaires, permettant ainsi d'allonger leur durée de vie.

DES FONDANTS, OU FLUX MÉTALLURGIQUES, POUR AMÉLIORER LA PROPRETÉ DES ACIERS

Le fondant, ou flux métallurgique, à base d'aluminate de calcium est utilisé pour le raffinage de l'acier liquide, que ce soit dans les filières intégrées (hauts-fourneaux) ou électriques. Le fondant, à base d'aluminate de calcium, facilite la formation du laitier de métallurgie secondaire et aide à optimiser sa composition, améliorant ainsi le processus de raffinage de l'acier. Imerys a développé sa gamme d'aluminates de calcium LDSF® pour accompagner les tendances de la sidérurgie, en matière de produits haute pureté. Ces nouveaux flux ont tous pour principal objectif d'améliorer l'absorption des inclusions, à tous les stades et dans tous les outils de la sidérurgie (RH, AOD, VOD, répartiteur de coulée).

DES PRODUITS POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DES LAITIERS

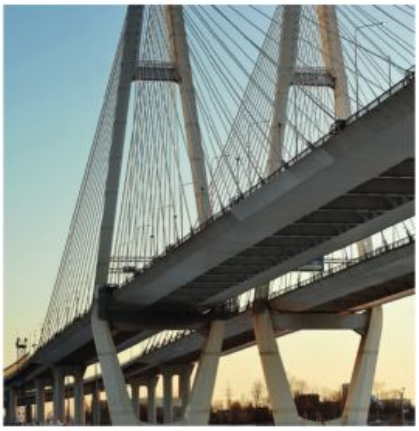
Le laitier de métallurgie secondaire se forme naturellement à la surface, à partir des impuretés contenues dans le métal. Il protège le métal contre l'oxydation et contribue à sa propreté, en absorbant les inclusions. Néanmoins, son efficacité peut être très sensiblement améliorée, en y ajoutant des fondants, ou flux métallurgiques, dont la composition chimique et minérale est spécifiquement étudiée. Ces flux peuvent être appliqués en poche, dès le début de la métallurgie secondaire, et/ou plus tard dans le répartiteur de coulée. Le rôle des laitiers est alors amélioré, que ce soit pour désoxyder, désulfurer, dégazer ou protéger contre la réoxydation. Les fondants, ou flux métallurgiques d'Imerys, permettent d'obtenir des laitiers à faible teneur en soufre et phosphore, améliorant ainsi l'absorption et la dissolution des impuretés dans l'acier.

DISTRIBUTEURS DE POUDRES

Imerys fournit des distributeurs automatiques de fondants pour machines de coulée continue de billettes, « blooms », ébauches, brames minces et brames depuis plus de 15 ans, éliminant l'ajout manuel de fondant au moule de coulée continue. Les distributeurs de fondants d'Imerys renforcent la sécurité des conducteurs de machine en permettant aux employés de se tenir à l'écart des zones dangereuses où se trouvent les moules. Par ailleurs, ils garantissent un apport homogène et continu du fondant et produisent un acier de qualité en offrant une fiabilité du processus optimale.

AU SERVICE DE L'ÉCONOMIE MONDIALE

Le secteur sidérurgique joue un rôle essentiel dans l'économie mondiale, en servant notamment les industries du transport, de l'ingénierie lourde et de la construction. L'acier est un matériau extrêmement polyvalent, qui entre dans la fabrication de toutes sortes d'objets, des machines-outils aux scalpels. Les bâtiments les plus modernes s'appuient sur une ossature en acier. Le fer sous toutes ses formes (fonte, acier et métal laminé) est le matériau de construction le plus utilisé dans le monde. Un monde sans fer ni acier serait un monde sans automobiles, sans navires, sans appareils électriques ou encore sans ponts et sans boîtes de conserve. Les projections continuent de miser sur une croissance de la consommation de fer et d'acier.



PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- haute pureté
- isolation thermique
- maîtrise des transferts de chaleur
- propreté de l'acier
- protection contre la réoxydation
- prévention de la formation de « loups »
- prévention de l'usure des réfractaires
- prévention de la formation de ponts
- faibles concentrations en soufre et en phosphore
- temps d'interruption réduit
- revêtements intérieurs réfractaires efficients en énergie

Filtration

MINÉRAUX ET PRODUITS

La diatomite et la perlite sont des minéraux naturels dotés de propriétés exceptionnelles : faible densité, inertie chimique, surface de contact élevée et grande porosité.

Diatomite

Perlite

N°1 mondial des produits à base de diatomite et de perlite pour la filtration

APPLICATIONS

Additifs de filtration pour piscines | Filtration de l'eau potable | Filtration de la bière | Filtration des déchets liquides (traitement des eaux usées, etc.) | Filtration des édulcorants | Filtration des jus | Filtration des produits alimentaires | Filtration des produits chimiques | Filtration du biodiesel et des huiles alimentaires | Filtration du vin | Filtration haute pureté

MARCHÉS

Construction | Énergie | Génie civil | Industrie agroalimentaire

Une filtration de haute qualité est essentielle pour de nombreuses industries des biens de consommation et des sciences de la vie : de la bière et du vin aux édulcorants ou aux huiles alimentaires, en passant par le plasma sanguin. Les solutions de filtration d'Imerys sont constituées de minéraux naturels dotés de propriétés exceptionnelles telles qu'une faible densité, une inertie chimique, une surface spécifique élevée et un niveau de porosité important. Associées à un service technique inégalé, elles offrent une combinaison unique de fonctionnalités pour concevoir les substrats de filtration appropriés, optimiser les coûts de production et la capacité des usines tout en respectant les spécifications les plus strictes.

ALIMENTATION ET BOISSONS : OFFRIR DES SOLUTIONS NATURELLES

Afin de transformer les activités des clients, il est essentiel d'allier innovation et filtration notamment en ce qui concerne le type de minéral, la chimie, la taille des particules et la densité. Les minéraux naturels sont des solutions respectueuses de l'environnement. La diatomite et la perlite expansée trouvent de nombreuses applications dans l'industrie agroalimentaire. Elles servent d'aide au procédé pour faciliter la filtration de la bière, des édulcorants, de l'eau, du vin, des jus, du thé et des huiles alimentaires.

La terre de diatomée permet aux brasseurs d'augmenter leur production de bière tout en réduisant leurs volumes de matériaux et leurs déchets. Les additifs de filtration à base de perlite transformée sont pensés pour optimiser la filtration des moûts de vin en renforçant la capacité de filtration avec un dosage réduit. L'éventail des solutions est large : additifs de filtration des jus, qui ne compromettent pas la clarté et évitent le recours à l'arsenic ; adsorbants à haute perméabilité pour les carburants au biodiesel à base d'huiles usées ; et additifs de filtration à base de diatomite pour le secteur biopharmaceutique.

CELITE CYNERGY®, LE MEILLEUR ADDITIF DE FILTRATION

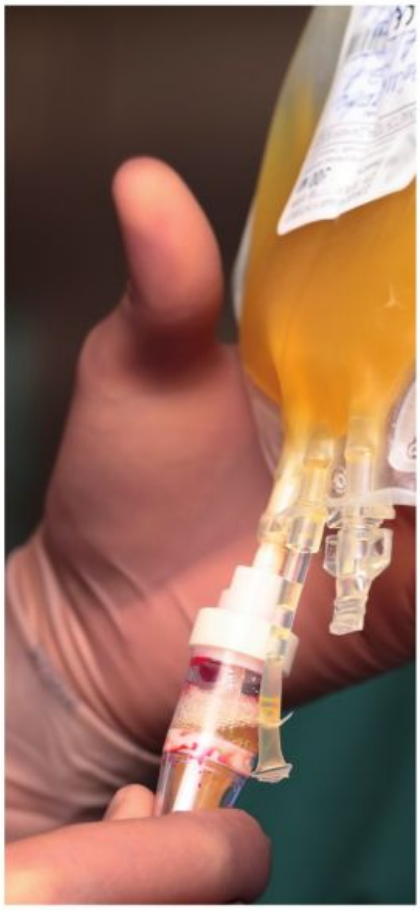
La gamme de filtres à diatomite Celite® est la solution privilégiée des grands brasseurs à travers le monde. Celite Cynergy® est un produit de stabilisation de la bière à base de diatomite qui filtre comme la terre de diatomée et stabilise à froid comme le gel de silice, tout en offrant des performances supérieures à celles de la terre de diatomée et du gel de silice. Celite Cynergy® permet aux brasseurs d'augmenter leur production de bière et de réduire les volumes de matériaux, les déchets, le temps de nettoyage et l'espace de stockage.

IMERVIN EFFICACE, POUR AMÉLIORER LA FILTRATION DU VIN

La gamme de produits de filtration à base de perlite ImerVin est reconnue par les producteurs de quelques-uns des plus grands vins au monde. Résultat de longues discussions menées avec des œnologues, des producteurs de vin et des prestataires de services de filtration, ImerVin Efficace est un additif de filtration à base de perlite transformée, pensé pour optimiser la filtration des moûts de vin. ImerVin Efficace piège les particules solides des moûts de vin avec plus d'efficacité, offrant ainsi une plus grande capacité de filtration à des dosages en poudre inférieurs.

IMERPURE™, POUR FAVORISER L'ACCÈS À UNE EAU PROPRE, PARTOUT ET POUR TOUS

Selon l'Organisation mondiale de la santé, deux milliards de personnes dans le monde n'ont pas accès à l'eau potable. L'accès à l'eau potable est par conséquent une priorité dans tous les pays en développement. En 2016, Imerys a rejoint l'initiative *Springboard* (Tremplin), lancée par l'organisation à but non lucratif PATH, leader dans le domaine de la santé et financée par la Fondation Bill & Melinda Gates. L'objectif : fournir un système de production d'eau potable. Des programmes de développement internes fondés sur l'expertise du Groupe en matière de filtration ont conduit à la création d'ImerPure™. Il s'agit d'une cartouche haute performance qui purifie l'eau contaminée ayant une turbidité élevée et réduit la quantité d'agents pathogènes présents dans l'eau. ImerPure™ est une solution de haute performance, abordable et très résistante, qui répond aux normes internationales. Elle a été conçue pour les systèmes de traitement et de stockage de l'eau destinés aux familles à bas revenu. Les produits ImerPure™ sont distribués par le biais d'un partenariat avec les organisations d'aide humanitaire, les associations, les ONG et les fabricants de produits ménagers.



DES SOLUTIONS DE FILTRATION HAUTE PURETÉ POUR LES APPLICATIONS PHARMACEUTIQUES ET MÉDICALES

Les additifs de filtration haute pureté d'Imerys sont utilisés dans la fabrication de produits pharmaceutiques depuis plus de 30 ans. Aujourd'hui, cette solution de filtration spécialisée est produite et expédiée par l'usine ultramoderne de Lompoc, en Californie (USA). Cette usine produit des additifs de filtration à base de diatomite de haute pureté, conformes aux normes USP-NF pour les applications biopharmaceutiques, pharmaceutiques et médicales comme le fractionnement du plasma.

SOLUTIONS DE FILTRATION POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Les solutions de filtration d'Imerys servent de nombreuses applications industrielles : systèmes de traitement des eaux usées issues de placage et des eaux usées issues des fermes d'élevage ; huiles lubrifiantes pour laminoirs ; et fluides de complétion.
CynerSorb® est un adsorbant à haute perméabilité doté d'excellentes caractéristiques de filtration. Il est conçu pour optimiser les coûts de processus pendant la fabrication du papier et des feuilles d'aluminium, pour améliorer la performance de filtration et pour limiter les pertes associées au recyclage des lubrifiants à base de kérosène.

La Route du Rhum 2018 sans énergie fossile

Imerys Clean Energy, barré par Phil Sharp, a parcouru les 5 300 km de la course transatlantique entre Saint-Malo et la Guadeloupe et ce, sans une goutte de combustible fossile à bord. Le système amélioré d'énergies renouvelables installé à bord a mis en avant une série de solutions autonomes renouvelables. Elle inclut une installation solaire photovoltaïque légère, un hydrogénérateur et un biogazole produit à l'aide des technologies de filtration innovantes d'Imerys. Ce biogazole B100 fourni par Renewable Energy Group (REG) est une alternative renouvelable au gazole fossile conventionnel. Le bateau était le seul de la course à ne pas utiliser de combustible fossile. Imerys a également fourni les abrasifs antidérapants qui protégeaient les panneaux solaires installés sur le pont, pour une plus grande durabilité. Phil Sharp a non seulement remporté la troisième place de la course transatlantique en solitaire, mais il a été le seul participant à naviguer sur un bateau qui n'a utilisé aucun combustible fossile.

Nous sommes fiers d'avoir pu soutenir* Imerys Clean Energy et Phil Sharp *dans leur course transatlantique sans émissions de CO_2, en fournissant notre référence, le biodiesel B100, qui utilise CynerSorb® d'Imerys. Même si les 40 litres ont uniquement servi à quitter le quai et à l'alignement au départ, notre participation rappelle l'intérêt du biodiesel pour le secteur maritime. Renewable Energy Group (REG) s'engage à développer des solutions durables, y compris du biogazole avancé et du gazole issu de la biomasse.

Troy Shoen, *Directeur Marketing Senior Renewable Energy Group*

CYNERSORB®, POUR AMÉLIORER LA PRODUCTION DE BIOGAZOLE À BASE D'HUILES USÉES

Les adsorbants CynerSorb® ont prouvé leur efficacité et leur avantage économique pour les opérations de raffinage et de purification dans le processus de production de biodiesel. Les produits à base de diatomite CynerSorb® sont des adsorbants hautement perméables qui brisent les molécules de savon et les adsorbent avec les métaux et autres impuretés pendant la purification. CynerSorb® peut être utilisé avec plusieurs matières premières, dont les huiles alimentaires usagées, les huiles végétales raffinées, le suif et les graisses animales.

AQUA-CEL : DES FILTRES PRATIQUES POUR PISCINES

Sous sa marque Aqua-Cel, Imerys produit et commercialise des additifs de filtration pour piscines à base de terre de diatomée. Aqua-Cel permet d'obtenir une eau cristalline et filtre les bactéries les plus potentiellement dangereuses. Facile d'utilisation, il suffit de déposer les sachets hydrosolubles directement dans le *skimmer* sans se préoccuper de la poussière (forme hydrosoluble disponible uniquement aux USA).

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- efficience de production améliorée
- débits améliorés
- faibles masses volumiques
- réduction du trouble dû à la réfrigération
- temps de cycle allongés
- simplification des processus
- réduction/élimination des temps d'hydratation
- faible teneur en fer soluble dans la bière
- zéro produit contenant de la silice cristalline
- faible teneur en métaux

Fonderie

MINÉRAUX ET PRODUITS

Imerys propose une large gamme de minéraux de haute performance, allant de la bentonite aux sables et aux charges minérales réfractaires. Ces minéraux sont utilisés dans les processus de fonderie afin d'améliorer la précision et la productivité du moulage. Imerys est l'un des principaux fournisseurs d'additifs de moulage à vert pour la fonderie de sable et de minéraux calcinés et fondus pour le moulage céramique. Imerys est aussi le leader mondial des produits calcinés pour l'industrie des réfractaires.

Additifs pour sable à vert
Alumine fondue
Andalousite
Bentonite
Chamotte
Métakaolin
Mica
Molochite
Perlite
Produits à haute teneur en alumine
Silice fondue
Solutions réfractaires
Zircone-mullite fondue

N°2 mondial de la bentonite pour la fonderie

N°1 européen des réfractaires monolithiques

APPLICATIONS

Fonderie de précision | Moulage en sable à vert | Noyaux pour moulage en sable | Revêtements pour fonderie | Solutions réfractaires

MARCHÉS

Fonderie d'acier | Fonderie de fonte | Superalliages à base de cobalt pour le secteur médical | Superalliages à base de nickel pour l'aérospatiale et l'énergie | Titane et alliages de titane

La fonte et la coulée de pièces moulées ont une longue tradition, dont les origines remontent à plus de 5 000 ans. De nos jours, les moules en sable, en céramique ou en métal sont largement utilisés pour réaliser des composants métalliques pour l'industrie de l'automobile, l'aérospatiale, l'agriculture et bien d'autres équipementiers industriels. Imerys fournit aux industriels de la fonderie des minéraux de haute performance et des solutions innovantes pour les moules et noyaux utilisés en fonderie de sable et en fonderie de précision. Le Groupe est également l'un des principaux fournisseurs de solutions réfractaires pour les fonderies de métaux ferreux et non ferreux.

L'ÉQUILIBRE DÉLICAT ENTRE LES DIVERSES EXIGENCES TECHNIQUES APPLICABLES À LA FONDERIE

Dans un secteur qui met la priorité sur la qualité et la productivité, il est essentiel de trouver les bonnes solutions techniques pour chaque application. Les solutions d'Imerys répondent aux besoins de stabilité des moules, de propriétés thermomécaniques et de flexibilité pour s'adapter à tout type de processus et de moulage. Par ailleurs, des additifs à faible taux d'émission et des solutions de recyclage ont été mis au point pour répondre aux exigences de développement durable tout en réduisant le coût total d'utilisation pour les fonderies.

DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES INNOVANTES

De la mine au consommateur, Imerys a mis en place un modèle unique de développement produits, à la fois fiable et de qualité. Le Groupe développe et fournit des solutions performantes, grâce à une gestion efficace des ressources et à des partenariats avec ses clients. En alliant innovation produits, savoir-faire technique, gestion de projet efficace et services d'installation et d'utilisation, Imerys a su s'imposer comme la référence du secteur de la fonderie.

L'innovation « verte » remporte un prix au Congrès mondial de la fonderie
À l'occasion du Congrès mondial de la fonderie (WFO) de 2018, qui a rassemblé 930 experts en fonderie venant de 43 pays différents, Imerys a remporté le prix de la meilleure présentation pour une solution innovante permettant de réduire l'impact environnemental de la fonderie. Le prix a été décerné à l'équipe pour récompenser son travail démontrant comment l'utilisation de l'aluminate de calcium fondu peut offrir une alternative plus respectueuse de l'environnement que le carbure de calcium dans le traitement de la fonte à graphite sphéroïdal.

Envibond® permet de réduire les émissions
Les fonderies recherchent constamment de nouvelles méthodes pour produire des moulages de haute qualité tout en respectant les réglementations de plus en plus contraignantes en matière d'émissions. Commercialisée sous la marque Envibond®, cette solution à la pointe de l'innovation permet de réduire de 95 % les émissions et les odeurs dues à la coulée, tout en améliorant les conditions de travail et la santé des collaborateurs.

RIKO® utilise les déchets issus du dépoussiérage
Les produits issus des procédés de dépoussiérage des chantiers de moulage à vert contiennent de grandes quantités de bentonite et de poussière de charbon. RIKO® utilise ce flux de déchets comme source de matières premières pour les mélanges de moulage en sable à vert, pour un produit durable et à haute valeur ajoutée. L'utilisation de ce processus dans le traitement optimise les propriétés du sable de moulage et la stabilité du moule, tout en réduisant les défauts et les coûts d'élimination des déchets.

AMÉLIORER LA QUALITÉ DE SURFACE DE LA PIÈCE COULÉE : LIANTS, SABLES ET ADDITIFS POUR NOYAUX ET MOULES

En raison de leur faible dilatation thermique et de leur réfractarité élevée, les liants, additifs et sables spéciaux d'Imerys sont à la pointe de l'innovation. Ils empêchent la formation de fissures et de défauts de dilatation dans les moules et les noyaux, garantissant ainsi des surfaces de pièce améliorées et réduisant sensiblement le travail de finition.

REVÊTEMENTS CÉRAMIQUES POUR FONDERIE ET FONDERIE DE PRÉCISION

Imerys est également le leader de l'alumine fondue, de la mullite fondue et de la zircone-mullite fondue pour les revêtements céramiques pour la fonderie de précision. En raison de leur faible dilatation thermique et de leur réfractarité élevée, ces minéraux sont la solution idéale pour prévenir les réactions moule/métal, les chocs thermiques et la fissuration des moules.

SOLUTIONS RÉFRACTAIRES

Sous la marque Calderys, Imerys est le leader mondial des solutions réfractaires pour les fonderies de métaux ferreux et non ferreux. Ce résultat est le fruit d'un juste équilibre entre innovation produits, savoir-faire technique, gestion de projet efficace et services d'installation. En fournissant de manière sûre et continue un accès aux principales matières premières, essentielles aux produits réfractaires, comme la mine unique de quartzite en Suède, le Groupe garantit aux fonderies un service et un approvisionnement de qualité sur le long terme.

105
millions de tonnes de pièces coulées produites dans le monde.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **stabilité du moule**
- **propriétés mécaniques**
- **flexibilité**
- **durabilité thermique élevée**
- **résistance**
- **stabilité chimique**
- **forte résistance à l'usure mécanique**
- **faible conductivité thermique et électrique aux températures élevées**
- **forte résistance à la réduction**
- **forte résistance aux chocs thermiques**
- **forte résistance à l'abrasion et à la corrosion**
- **homogénéité**
- **fiabilité**

Papier & Carton

MINÉRAUX ET PRODUITS

Dans la fabrication du papier et du carton, les minéraux d'Imerys sont utilisés comme agents de charge ou de couchage. Dans la fabrication de la pâte à papier, les minéraux d'Imerys sont utilisés pour contrôler les matières collantes et améliorer le blanchiment. Respectueux de l'environnement, ils offrent la composition chimique, la distribution granulométrique, la blancheur et la viscosité voulues, et optimisent la qualité et les processus de production.

Bentonite
Carbonate
FiberLean™
Kaolin
Talc

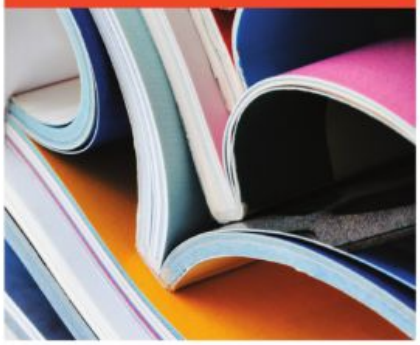
N°1 mondial du kaolin
N°1 mondial du talc
N°2 mondial des carbonates de calcium naturel

APPLICATIONS

Emballages et carton | Mouchoirs en papier | Papier d'impression et d'écriture | Papier journal | Papiers de spécialité | Pâte désencrée - Papier recyclé | Pâte vierge

MARCHÉS

Papier journal | Papiers couchés sans bois | Papiers de spécialité | Papiers mécaniques couchés avec bois | Papiers mécaniques non couchés | Papiers non couchés sans bois



L'amélioration de la productivité et de la qualité de surface et d'impression est une préoccupation majeure des industries de la pâte à papier, du papier et du carton. La formulation barrière est également une tendance émergente qui facilitera des applications innovantes et durables pour les papiers et les cartons sans polymère. Imerys propose une gamme unique de solutions pour optimiser le processus de fabrication du papier et du carton grâce à des solutions de haute qualité, respectueuses de l'environnement. Ses positions de leader dans toutes les formulations minérales clés lui permettent de fournir les propriétés requises par les fabricants de papier et de carton : brillance, opacité et qualité d'impression.

CARTON, PAPIERS D'ÉCRITURE ET DE SPÉCIALITÉ : CRÉER DE LA VALEUR AJOUTÉE

Les kaolins, carbonates de calcium et talcs d'Imerys sont d'excellents agents de charge et pigments de couchage pour les papiers d'impression et d'écriture. Ils améliorent la qualité et la surface des papiers couchés et calandrés pour la rotogravure et l'impression offset mate. Utilisés comme agents de charge, les minéraux blancs haute brillance sont des extensions de dioxyde de titane économiques et capables de remplacer en partie la fibre fraîche. Utilisés comme produits de couchage, ils améliorent l'imprimabilité et offrent des propriétés optiques supérieures, telles que la brillance, l'éclat et l'opacité. Dans les papiers de spécialité, comme les étiquettes et les papiers de couleur, les minéraux réduisent la demande en encre et renforcent l'intensité de la couleur.

Des matériaux innovants pour des processus peu gourmands en énergie
LinerMAX™ est un kaolin conçu pour la production de carton d'emballage. Ajouté en tant qu'agent de charge à 3-5 %, LinerMAX™ maintient les propriétés mécaniques des couches extérieures du carton, tout en réduisant la quantité de fibres nécessaires à sa production. Utilisé pour remplacer en partie les composants organiques présents dans le carton couché, LinerMAX™ permet aux producteurs d'augmenter leur production de carton en utilisant moins d'énergie qu'avec les formulations conventionnelles.

FiberLean™ MFC
FiberLean™ MFC est une cellulose minérale/microfibrillée (MFC) produite au moyen d'une technologie de fabrication innovante brevetée. Ce nouveau produit présente un grand potentiel pour les marchés du papier et des emballages. Il permet aux producteurs de papier et d'emballages d'améliorer la qualité et/ou d'augmenter la charge en agent de charge minéral dans la feuille, pour des gains de productivité et des réductions de coûts significatifs. Le produit remporte un grand succès chez les fabricants de papiers haut de gamme sans bois utilisés pour la production des magazines.

UNE GAMME COMPLÈTE DE SERVICES DE SUPPORT

Au sein des centres de recherche internationaux et de laboratoires régionaux d'Imerys, les équipes dédiées au papier sont capables de reproduire tous les aspects du processus de production et d'impression du papier pour les clients, et même d'accompagner les clients dans la réalisation d'essais à taille réelle dans leur usine.

TENDANCES MONDIALES : POUR UNE PÂTE ET UN PAPIER PLUS PROPRES ET PLUS RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Aujourd'hui, les usines de papier sont soumises à une pression de plus en plus forte, non seulement pour maîtriser leurs coûts, mais également pour réduire leur consommation d'eau et la quantité de déchets rejetés dans les effluents. Les solutions d'Imerys à base de talc et de bentonite sont des agents de lutte contre les dépôts, respectueux de l'environnement, capables de remplacer les systèmes de lutte contre les dépôts chimiques traditionnellement utilisés pour maintenir la propreté des circuits d'eau. Ces minéraux inertes permettent aux usines de papier de travailler avec des circuits d'eau fermés, et de réduire ainsi la pollution des cours d'eau et la consommation d'eau. Les solutions d'Imerys pour la lutte contre les dépôts sont efficaces dans la production de pâte vierge, de pâte désencrée recyclée, de cartons, d'emballage, de papier journal et de mouchoirs en papier. Abordables et écologiques, elles permettent d'obtenir une pâte plus propre, un papier de plus grande qualité et des niveaux de production plus élevés. Elles restent également dans le produit fini comme agents de charge économiques et recyclables à l'infini.

EMBALLAGES FACILES À RECYCLER

La récente interdiction des sacs plastique à usage unique, souvent utilisés pour les produits alimentaires dans l'Union européenne, a incité les producteurs d'emballages à se tourner vers des solutions facilement recyclables ou compostables offrant la même durabilité que le plastique. Cependant, les alternatives en carton couramment utilisées pour emballer les produits alimentaires sont généralement enduites de cire ou de résine qui rendent leur recyclage difficile. En étroite collaboration avec les grands groupes spécialisés dans la transformation des emballages, Imerys a développé une gamme de formulations barrières pour carton permettant de remplacer efficacement le plastique. L'objectif : faciliter le recyclage des emballages et améliorer la résistance à l'eau et à la graisse du produit final.

Une feuille moyenne de papier A4 contient

20 %

de carbonate.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **blancheur, brillance et opacité supérieures**
- **rhéologie adaptable**
- **imprimabilité améliorée**
- **revêtements barrières facilement recyclables**
- **dépôt de poix et de matières collantes maîtrisé**

Peintures & Revêtements

MINÉRAUX ET PRODUITS

Les minéraux d'Imerys présentent de nombreux avantages qui permettent d'optimiser la performance des peintures et des revêtements, d'améliorer leurs propriétés mécaniques et optiques, et de garantir une conductivité électrique ou thermique de qualité.

Carbonate
Diatomite
Graphite synthétique
Kaolin
Mica
Noir de carbone
Perlite
Produits chimiques à base de zirconium
Talc
Wollastonite

N°1 mondial du mica pour les revêtements de haute performance
N°1 mondial du talc pour peintures
N°1 mondial de la wollastonite pour peintures et revêtements
N°1 mondial de la perlite pour peintures et revêtements
N°1 européen du kaolin pour peintures et revêtements

APPLICATIONS

Encres | Gel coats | Peintures architecturales | Peintures bio | Peintures industrielles | Revêtements en poudre | Revêtements pour le bois

MARCHÉS

Aérospatiale | Encres | Enduits de protection | Peintures pour automobile | Peintures pour marquage routier | Revêtements | Revêtements à haute thermorésistance | Revêtements industriels | Revêtements pour éoliennes | Revêtements pour le secteur maritime | Revêtements spécialisés/OEM | Sous-couches de revêtements

Les peintures et les revêtements répondent à des normes rigoureuses et à des exigences croissantes de performance en termes de durabilité (résistance aux intempéries, à la corrosion, etc.), tandis que l'esthétique et le besoin d'un cadre de vie sain sont extrêmement importants. Fort d'un portefeuille unique de minéraux et de sa maîtrise des propriétés optiques, mécaniques et rhéologiques, Imerys fournit aux fabricants de peintures architecturales et de revêtements industriels les produits de charge les plus adaptés pour les différents types de peintures et revêtements (à base aqueuse, à base de solvants, en poudre, etc.).

DES SOLUTIONS NATURELLES ET ÉCONOMIQUES POUR LES PEINTURES DÉCORATIVES ET INDUSTRIELLES

Fort d'une large gamme de minéraux pour les industries de peintures et de revêtements, Imerys propose la solution minérale la mieux adaptée aux besoins du client final. Le talc, le carbonate, la wollastonite, le kaolin, le mica, la perlite et la diatomite sont des solutions naturelles et économiques qui améliorent de nombreuses propriétés de la peinture dans les applications décoratives, allant de l'opacité à l'anti-fissuration, en passant par la résistance aux taches et l'adhérence. Le talc, la wollastonite et la leucophyllite ultra-lamellaires garantissent une durabilité, une ponçabilité et une résistance à la corrosion exceptionnelles. Il s'agit de propriétés essentielles tant pour les peintures industrielles que pour les revêtements destinés au secteur maritime, de l'aérospatiale et de l'automobile.

RÉPONDRE AUX RÉGLEMENTATIONS DE PLUS EN PLUS CONTRAIGNANTES SUR LES COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Qu'elles concernent les revêtements de haute performance ou les peintures décoratives et industrielles, les réglementations environnementales encadrant les émissions de COV sont de plus en plus contraignantes. Les formulateurs doivent respecter les réglementations encadrant les émissions, leurs propres analyses de cycle de vie, ainsi que leurs programmes de développement durable. Les minéraux d'Imerys comme les wollastonites Nyad®, les leucophyllites Plastorit® et les talcs Eco-Phyl® et Mistron® ont une faible prise d'huile, ce qui permet aux fabricants de peintures de réduire la quantité de solvant qu'ils utilisent dans le produit fini. Fabriqués à partir de minerais naturels simplement broyés pour atteindre une distribution granulométrique particulière (aucun additif chimique n'entre dans les processus de production), nombre de ces minéraux répondent aux normes d'éco-étiquetage européennes (ex. Ecolabel) et constituent d'excellentes solutions pour les peintures labellisées.

DES ÉQUIPES FOCALISÉES SUR L'INNOVATION

Imerys possède une large gamme de minéraux, dispose d'une connaissance approfondie des processus de transformation et d'enrichissement, et d'une solide expertise des applications. L'équipe d'Imerys, composée d'experts en revêtements, issus pour la plupart de cette industrie, aide les clients à améliorer leur performance et à réduire leurs coûts et ce, en leur proposant des solutions sur mesure, spécialement conçues pour répondre aux exigences du produit final.

Eco-Phyl® pour les peintures sans solvant

Eco-Phyl® est un produit de charge polyvalent pour les peintures décoratives intérieures et extérieures offrant également une solution intéressante pour réduire les COV dans les revêtements industriels. Eco-Phyl® est dérivé d'une coalescence unique de mica, de quartz et de chlorite, appelée leucophyllite, extraite dans le site de Kleinfeistritz, en Autriche. Sa lamellarité et sa minéralogie en font un agent mattant performant dans les peintures décoratives en améliorant également leurs propriétés mécaniques et leur résistance aux intempéries.

Opacilite™ pour remplacer le TiO_2

Le dioxyde de titane (TiO_2) confère aux peintures leur opacité. Ce matériau est l'un des plus importants et des plus chers qui entrent dans la formulation des peintures. L'utilisation du kaolin Opacilite™ d'Imerys comme additif d'optimisation du TiO_2 permet aux fabricants de peinture d'obtenir une réduction de leurs coûts de TiO_2 jusqu'à 25 % pour la même performance en termes d'opacité et ce, sans altérer les autres propriétés de la peinture.

Nyad® pour l'aérospatiale

La faible absorption d'huile et la morphologie aciculaire de la wollastonite Nyad® en font un additif idéal pour une performance optimale. Nyad® améliore les propriétés mécaniques et la thermorésistance des peintures industrielles, allongeant ainsi la durée de vie des revêtements utilisés pour les bateaux, les voitures, les éoliennes et même l'aérospatiale.

Chez Little Greene, nous nous engageons en faveur de la protection de l'environnement en favorisant le recyclage et la fabrication locale. Nous produisons des peintures de haute qualité, dont une gamme de peintures, sans danger pour les enfants, destinées aux crèches et aux jouets. À ce titre, nous devons nous procurer les meilleurs ingrédients pour nos formulations. Nous recherchons systématiquement des fournisseurs fiables, capables de comprendre nos besoins, d'offrir les services adaptés et de proposer des produits de qualité. Nous nous employons également à nouer des partenariats au niveau local avec des entreprises qui partagent notre état d'esprit et respectent nos valeurs. Découvrir que le produit Opacilite™ d'Imerys pouvait nous permettre de réduire sensiblement la charge en dioxyde de titane de la peinture sans en altérer les propriétés a été un facteur essentiel pour nous.

— Little Greene est un fabricant britannique indépendant de peintures et papiers peints de haute qualité, travaillant en collaboration avec le National Trust pour retrouver les couleurs originales utilisées dans les bâtiments historiques du Royaume-Uni.

20-25 %

Réduction de la teneur en TiO_2 avec le kaolin d'Imerys.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **amélioration de la blancheur**
- **anti-fissuration**
- **effet mattant**
- **résistance à la corrosion**
- **effet barrière**
- **opacité, pouvoir couvrant à sec, optimisation de la quantité de TiO_2**
- **rhéologie, anti-sédimentation et facilité d'application**
- **recouvrement et résistance aux taches**
- **résistance aux intempéries, à l'abrasion et aux UV**
- **réduction des composés organiques volatils (COV)**

Plastiques

MINÉRAUX ET PRODUITS

Ils sont utilisés comme agents anti-bloquants dans les films polyéthylènes et rétablissent également les propriétés mécaniques des matières plastiques recyclées. En tant qu'agents de nucléation, leur influence sur les bio-polymères et les polymères semi-cristallins est exceptionnelle. Par ailleurs, pour les thermoplastiques de spécialité, le noir de carbone est utilisé pour sa conductivité.

Carbonate
Diatomite
Graphite
Graphite expansé
Kaolin
Mica
Noir de carbone
Talc
Wollastonite

N°1 mondial des minéraux pour les films polymères respirants
N°1 mondial du talc pour plastiques
N°1 mondial de la wollastonite pour plastiques

APPLICATIONS

Appareils ménagers | Câbles et fils électriques | Châssis de fenêtre | Composites bois-plastiques | Emballages rigides (bouteilles, récipients, plateaux…) | Films et sacs | Pièces automobiles | Revêtements de sol | Tuyaux

MARCHÉS

Agriculture | Articles ménagers | Automobile | Bâtiment et construction | Composants électroniques et électriques

Grâce à son large portefeuille de minéraux, Imerys offre une solution complète permettant de rendre les plastiques de la vie quotidienne plus forts, plus légers et plus économiques. De par leur forme, leur couleur, leur taille de particule et leur pureté, les solutions plastique d'Imerys constituent d'excellentes charges de renforcement et agents de nucléation pour la production de pièces automobiles légères, d'appareils ménagers, de composants électroniques, de tubes et profilés en PVC ou d'emballages alimentaires. Les solutions minérales favorisent un mode de vie durable en allongeant la durée de vie des pneus et permettent de réduire la consommation des véhicules plus légers. Les solutions à base de carbone sont utilisées pour leur conductivité thermique ou électrique exceptionnelle, notamment pour l'électrification de véhicules.

DES VÉHICULES PLUS RÉSISTANTS ET PLUS LÉGERS

Les constructeurs automobiles, conscients de l'importance d'alléger les véhicules pour limiter la consommation de carburant, recherchent sans cesse de nouvelles méthodes de production. Grâce à sa légèreté, le polypropylène (PP) renforcé à base de talc est de plus en plus utilisé et se substitue au métal qui compose les pièces automobiles traditionnelles. Les talcs Jetfine® ultrafin et HAR® *(high aspect ratio)* améliorent la rigidité et la résistance aux chocs des pièces automobiles en polypropylène, telles que les pare-chocs, les hayons et l'habillage intérieur des véhicules, tout en permettant aux constructeurs de réduire nettement le poids des pièces pour une performance et une qualité identiques. HAR® 3G (*high aspect ratio,* 3e génération) est le produit de référence des fabricants pour la production de véhicules plus légers et moins gourmands en carburant. Utilisé comme agent de nucléation, le talc Mistrocell® améliore également les propriétés mécaniques des plastiques moussés naturellement légers entrant dans la composition des tableaux de bord. Avec un poids réduit, les véhicules consomment moins de carburant et réduisent leurs émissions de CO_2. Les voitures actuelles contiennent en moyenne 13 kg de talc.

SOLUTIONS POUR LES MATIÈRES PLASTIQUE RECYCLÉES

Fer de lance du développement de nouveaux produits pour les polymères recyclés qui pallient les problèmes de compatibilité des plastiques recyclés, Imerys offre de nouvelles perspectives au recyclage des matières plastique. En utilisant des procédés innovants en matière de mélange et de composition, associés à un additif minéral unique qui résout les problèmes de miscibilité des matières polyoléfines, Imerys est en mesure de produire des composés de polyoléfine qui se comportent comme des résines vierges. ImerLink™ est un additif minéral de spécialité breveté qui permet aux recycleurs et aux formulateurs d'améliorer les performances des pièces plastique recyclées. En utilisant ImerLink™, les fabricants peuvent passer de polymères parfaitement triés et recyclés à une solution bien plus économique, telle que la fraction de déchets en mélange. ImerLink™ multiplie les sources utiles de plastiques recyclés et permet un taux de recyclage plus élevé.

RÉDUCTION DE L'EMPREINTE CARBONE DU PRODUIT FINAL

Les carbonates de calcium FiberLink® permettent aux clients de remplacer un pourcentage de résine polymère dans le cadre de la production de fibres et de non-tissés, pour la fabrication de masques et de blouses utilisés en milieu hospitalier. FiberLink® n'est pas seulement une solution économique aux propriétés avantageuses, telles que la douceur ou la souplesse et l'opacité. Son bilan carbone est également très satisfaisant par rapport à celui des polymères que l'on utilise dans la production de fibres et de non-tissés. De la même manière, la gamme FilmLink™ à base de carbonate de calcium ultrafin est destinée au marché des films polymères respirants utilisés dans les couches et dans les produits médicaux et d'hygiène. Elle permet d'améliorer leur respirabilité et affiche une empreinte carbone bien meilleure que les résines polyoléfines pour le produit final.

La directive européenne 94/62/CE exigera des États membres qu'ils procèdent au recyclage de

50 %

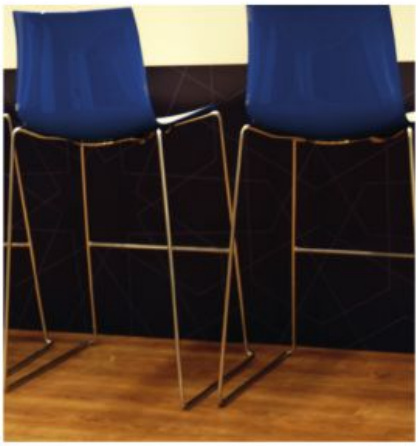
des emballages plastique d'ici 2025.

ATTÉNUATION DU BRUIT, DES ODEURS ET DES ÉMISSIONS

Les minéraux s'avèrent extrêmement utiles lorsqu'il s'agit de réduire les composés organiques volatils (COV), le bruit et les odeurs. ImerSorb® à base de terre de diatomée emprisonne les COV et les odeurs désagréables, une caractéristique idéale pour les matières plastique que l'on retrouve dans les pièces automobiles, les matériaux de construction, les revêtements de sol et les emballages. Les micas Suzorite® sont des additifs performants et indispensables dans un grand nombre d'applications exigeant de grandes qualités de renforcement et d'absorption de son et de vibrations.

DE L'EMBALLAGE À LA CONSTRUCTION, UNE MULTITUDE D'APPLICATIONS

Les carbonates de calcium sont utilisés pour le développement des propriétés toujours plus techniques des plastiques, films et emballages polymères, et apportent opacité, résistance mécanique et conductivité thermique. Le carbonate de calcium naturel maintient un mélange uniforme dans les systèmes PVC, alors que le carbonate de calcium précipité est recommandé pour ses qualités avérées de résistance aux chocs, de gélification, de brillance, et comme agent de nucléation pour mousses. La gamme ReMined® est composée à 100 % de carbonate de calcium certifié « matériau recyclé préconsommation » utilisé dans les revêtements de sol et respecte les engagements pris en faveur du développement durable.



PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- **certification européenne EuCertPlast**
- **substitution des résines vierges**
- **propriétés mécaniques spécifiques de l'utilisation finale**
- **haute résistance aux chocs**
- **conformité des lots**
- **productivité accrue**

Réfractaires

MINÉRAUX ET PRODUITS

Des minéraux de haute qualité aux liants à haute performance, Imerys est le leader mondial des applications réfractaires et offre des solutions adaptées à toutes les étapes sensibles du processus de production.

Alumine électro-fondue
Andalousite
Argile
Chamotte
Graphite
Liants à base d'aluminate de calcium
Molochite
Mullite
Zircone fondue

N°1 mondial des liants de performance à base d'aluminates de calcium pour les réfractaires
N°1 mondial des minéraux silico-alumineux pour réfractaires

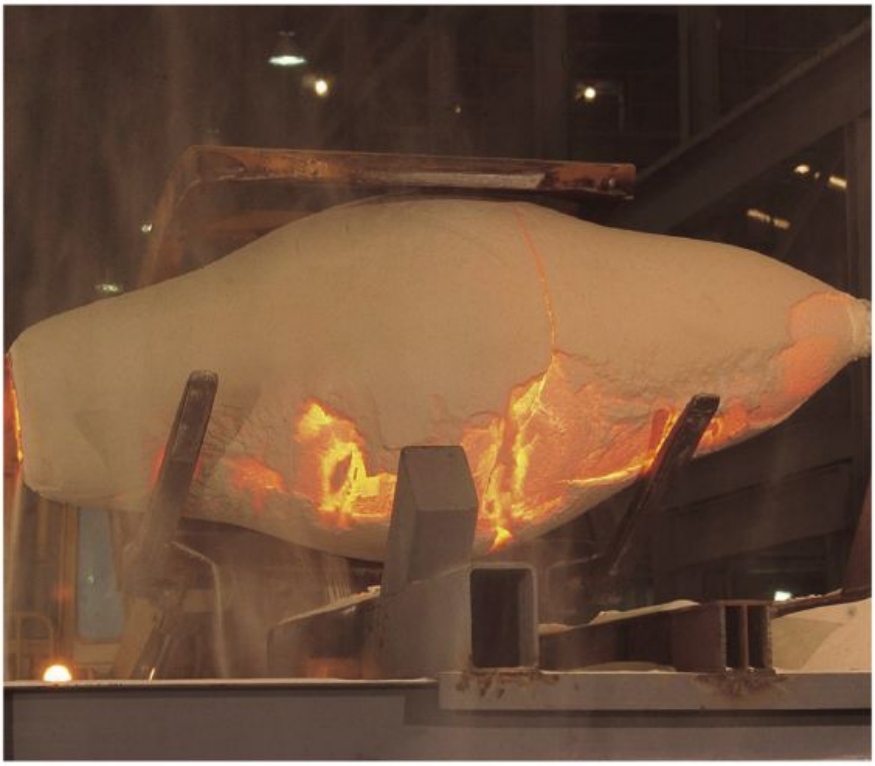
APPLICATIONS

Construction

MARCHÉS

Aluminium | Chaudières et incinérateurs | Ciment | Élaboration du fer | Fonderie | Fours de réchauffage | Raffinerie et pétrochimie | Sidérurgie

Chaque application réfractaire est unique et nécessite la solution la plus adaptée pour faire face aux températures élevées, ainsi qu'à des conditions physiques et chimiques extrêmes. Travaillant en étroite collaboration avec les fabricants de produits réfractaires, Imerys développe des minéraux, des liants, et des additifs qui répondent aux exigences d'amélioration continue dans les secteurs de la sidérurgie, des centrales électriques, des incinérateurs, des chaudières à biomasse, du verre, du ciment et de la pétrochimie.



UNE LARGE GAMME DE MINÉRAUX POUR RÉPONDRE À LA DEMANDE MONDIALE

Pour pouvoir faire face à la demande croissante, les producteurs de réfractaires doivent avoir accès à une large gamme de solutions. Imerys propose un catalogue complet de minéraux de haute qualité, dotés de propriétés fonctionnelles différentes qui font du Groupe un partenaire privilégié de l'industrie des réfractaires.

Imerys est le premier producteur d'andalousite et d'argiles calcinées pour l'industrie des réfractaires. Les produits à base d'andalousite sont utilisés en Europe et en Asie pour la production de réfractaires chauffés et non chauffés. Ils sont particulièrement prisés pour la production de bétons coulés. L'andalousite est un cristal naturel qui combine plusieurs propriétés : dilatation thermique prévisible, résistance à la déformation et réfractarité sous charge, haute résistance aux chocs thermiques et résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, scories et perforations par métal. Issues de l'usine de Glomel, en France, et soutenues par une gamme de produits sud-africaine, les références Kerphalite™, Durandal™, Purusite™ et Randalusite™ n'ont pas de concurrents directs sur le marché. La gamme de chamottes pour applications réfractaires polyvalentes est composée des solutions Mulcoa®, Clayrac™ et CHK™, reconnues pour leur efficacité.

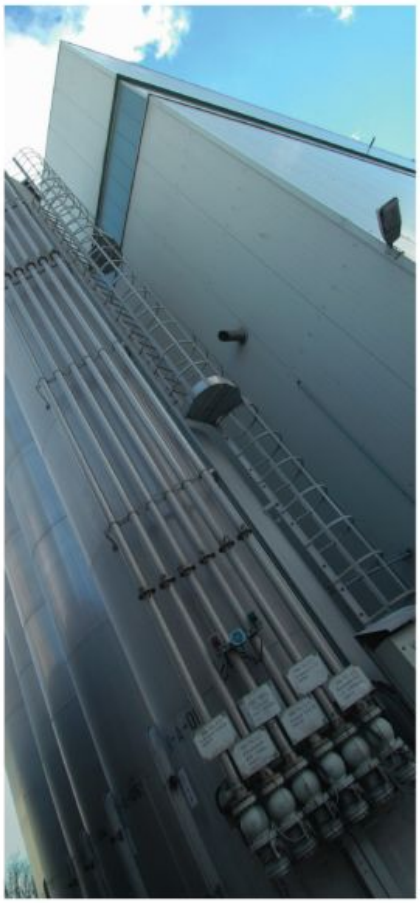
L'alumine et la zircone fondues d'Imerys offrent une haute résistance thermique et une grande inertie chimique. Elles servent également de liants dans les revêtements intérieurs des fourneaux pour des industries comme la sidérurgie, le verre et l'aluminium, et la fonderie de précision. Les solutions réfractaires silico-alumineuses d'Imerys sont utilisées dans les environnements acides ou neutres, et à des températures élevées. Les silices fondues sont très appréciées dans la coulée continue de l'acier et la production de rouleaux de verre pour leurs excellentes propriétés isolantes et leur bonne résistance thermique.

RÉSISTANCE À LA CHALEUR INTENSE

Des températures élevées peuvent s'accompagner d'un risque de choc thermique, d'abrasion et d'impact. Afin d'atténuer ces risques, Imerys a développé différentes solutions, basées sur un béton de ciment à base d'aluminate de calcium associé à un agrégat à base d'aluminate de calcium synthétique. Outre leur résistance à la chaleur extrême, ces liants confèrent des propriétés essentielles aux bétons réfractaires : fluidité contrôlée, durcissement rapide, autonivellement, imperméabilité et très bonne résistance à l'usure et à l'abrasion. Imerys est le premier fournisseur de liants à haute performance à base d'aluminate de calcium pour les ciments réfractaires. Les ciments réfractaires sont utilisés pour la construction dans les installations industrielles soumises à une chaleur intense (par exemple, pour les sols de fonderie), ainsi que pour la fabrication des cheminées en briques et en pierres, des conduits de cheminée et des barbecues.

Les produits réfractaires résistent aux températures extrêmes

≈ 1 800 °C



Nancy Bunt récompensée pour sa contribution exemplaire

Ouvrant la voie à la diversité, Nancy Bunt, Directrice Commerciale Amérique du Nord – Industries Hautes Températures, est la première femme en 54 ans d'histoire à recevoir le prix *Theodore J. Planje pour la section de St Louis*, décerné en 2018 lors du Colloque annuel sur les réfractaires. Source d'inspiration pour le secteur, Nancy donne l'exemple, enseigne, forme et développe les dirigeants de demain. Elle encourage notamment les femmes à apporter leur contribution au secteur. Tout au long de son parcours professionnel et personnel, elle s'est inspirée d'hommes et de femmes, mais surtout de sa mère.

PROPRIÉTÉS À FORTE VALEUR AJOUTÉE

- dilatation thermique prévisible
- résistance à la déformation et réfractarité sous charge
- résistance élevée aux chocs thermiques
- stabilité volumique
- propriétés d'inertie chimique
- faible conductivité thermique
- résistance à l'oxydation
- résistance à l'abrasion

Performance

Garantir des processus sûrs et efficients

Imerys fait de la performance et de l'excellence une priorité, et ce pour les produits, les services et les collaborateurs. La santé et la sécurité sont deux de nos engagements essentiels. Associés à un programme solide d'amélioration continue de l'excellence opérationnelle, ces engagements apportent à toutes les parties prenantes une véritable valeur ajoutée sur le long terme et permettent de répondre aux demandes, aux attentes et aux défis du marché.

42 %
du temps de formation consacré à l'environnement, la santé et la sécurité en 2018

3
sommets sur la sécurité

Argile

175
sites ont déployé le programme d'excellence opérationnelle I-Cube d'Imerys

119
visites liées à la sécurité réalisées par le Comité Exécutif

En 2018

La sécurité, un engagement clé

Imerys fait preuve d'un engagement sans faille pour optimiser la sécurité et la santé de ses partenaires et collaborateurs. Pour relever ce défi, le Groupe développe et entretient une culture solide en matière de santé et de sécurité, qui implique la Direction, les collaborateurs, les prestataires, les fournisseurs et les communautés où le Groupe exerce ses activités. Dans sa Charte Santé & Sécurité, le Groupe présente les différentes actions mises en œuvre pour développer une culture proactive en matière de santé et de sécurité. Elle regroupe un ensemble de normes qui constituent un cadre d'amélioration continue pour tous les collaborateurs, prestataires et visiteurs.

L'investissement continu dans la formation à la sécurité et dans les technologies a permis de réduire le nombre de blessures à des seuils inférieurs à ceux du même secteur d'activité. Facteur essentiel de ce succès, la mise en place d'une culture proactive qui encourage chacun à s'investir personnellement pour garantir un lieu de travail sûr, sans incident, avec un objectif de zéro blessure.
Pour atteindre ses objectifs en matière de sécurité, Imerys se focalise également sur la santé et la sécurité de ses prestataires, sous-traitants et partenaires, ainsi que sur celle des communautés dans lesquelles il exerce ses activités.

MONTRER L'EXEMPLE, AU PLUS HAUT NIVEAU

La Direction joue un rôle majeur dans la culture d'Imerys en matière de sécurité. Elle s'engage pleinement aux côtés des collaborateurs pour améliorer continuellement les performances dans ce domaine et ce, en commençant par montrer l'exemple. Le comportement des collaborateurs est essentiel à la mise en œuvre d'une culture durable de la sécurité et à l'efficacité des processus. Ainsi, les sites mettent en place des programmes sur les comportements, *Behavior Based Safety* (BBS) ; les critères comportementaux font l'objet d'inspections régulières, notamment lorsqu'ils sont liés à la sécurité. Cette culture encourage l'ensemble des collaborateurs, à tous les niveaux de l'organisation, à s'approprier ces sujets importants.

LA FORMATION : UNE PRIORITÉ

La formation à la sécurité est primordiale. Elle permet de s'assurer que chaque collaborateur, dans l'ensemble du Groupe et dans toutes les fonctions, adopte les bons comportements. C'est pourquoi le Groupe a mis en place des outils et des systèmes de formation dédiés, comprenant les « sommets sécurité », les universités sécurité Imerys (*Imerys Safety University* – ISU), des séminaires et parcours de formation en ligne, des réunions sur les outils liés à la sécurité, des séminaires d'intégration des nouveaux *managers,* ainsi que des campagnes de sensibilisation et de formation. En 2018, une nouvelle campagne de prévention contre les risques de glissade, de trébuchement et de chute a été organisée pour sensibiliser davantage les collaborateurs à la façon dont certains comportements peuvent affecter la vie professionnelle et personnelle, avec parfois des conséquences très graves.
Chaque année en juin, des événements sont organisés dans l'ensemble du Groupe à l'occasion du *Safety Connect Day.* Avec un thème différent chaque année, ces événements exigent de tous les employés une participation active. Les activités sont adaptées au contexte local et à l'environnement.

De même, Pour renforcer cette culture de la sécurité, des événements *Safety Culture Improvement Team* (SCIT) sont organisés sur tous les sites à travers le monde. Obligatoire pour tous les collaborateurs d'Imerys, la campagne de sensibilisation et de formation aux *« Serious 7 »* (portant sur sept protocoles majeurs) a, quant à elle, démarré en 2018. Autres outils importants : le programme *« Take 5 – Think before you act »* (réfléchir avant d'agir) et le programme de leadership visible en matière de sécurité *« Visible Felt ».*
En octobre, le Groupe a lancé une grande campagne de formation sur les règles de sécurité capables de sauver des vies, dites *« Serious 7 ».* Le personnel des usines a reçu une formation en présentiel, tandis que les agents de maîtrise et les responsables ont suivi une formation en ligne interactive. Cette initiative s'est prolongée au premier trimestre 2019 et a concerné plus de 93 % des collaborateurs.

SÉCURITÉ ET SANTÉ

Les protocoles de santé au travail ont tous la même importance, et couvrent des domaines tels que les contaminants présents dans l'air, les vibrations et le bruit. Ils sont systématiquement réexaminés pour être améliorés, simplifiés et normalisés. À ce titre, le Groupe a nommé en 2018 un Hygiéniste Industriel et a prévu de formaliser, en 2019, une feuille de route détaillée sur la santé au travail.

Des innovations primées pour améliorer la sécurité dans les mines

L'institut national pour la sécurité et la santé au travail américain *(National Institute for Occupational Safety and Health, ou* NIOSH*)*, division du Centre pour la prévention des maladies *(Center for Disease Control,* ou CDC), a reconnu les efforts d'Imerys en matière de sécurité pour les opérations minières. Le NIOSH lui a décerné le prix national des minéraux *(National Minerals Award)*, pour récompenser la mise au point d'une poussière de roche résistante à l'humidité.
La poussière de roche est utilisée dans les mines de charbon souterraines pour réduire le risque de propagation d'incendie. Avec l'humidité, la poussière s'agglomère et forme une croûte en séchant, et ne se disperse pas dans l'air, ce qui la rendrait moins efficace, voire inefficace.
Le produit Imerys ImerCoal™ est une poussière de roche à base de carbonate de calcium unique et brevetée, qui résiste à l'humidité tout en étant aussi efficace que les produits actuels dans la prévention des explosions. ImerCoal™ est une solution économique puisqu'il n'est pas nécessaire de l'appliquer aussi fréquemment que les autres poussières de roche, ce qui dispense les exploitants de l'achat de nouveaux équipements.

> Si nous les respectons, les règles mises en place sont là pour assurer notre sécurité. Nous créons les conditions nécessaires sur le lieu de travail. Pour autant, cela ne suffit pas à garantir l'absence de blessures. Il appartient à chacun d'entre nous d'agir et de remédier aux risques rencontrés. Nous devons déployer tous nos efforts pour garantir la sécurité des collaborateurs sur leur lieu de travail.
>
> **— Alexander Kristen, Directeur Santé et Sécurité au Travail**

30
événements SCIT en 2018.

300
participants à des formations spéciales de l'Imerys *Safety University* (ISU).

1,36
accident avec perte de temps par million d'heures travaillées.

Mise à jour du protocole sur les équipements de protection

Le bien-être des collaborateurs inclut de les protéger et de faire en sorte qu'ils se sentent aussi à l'aise que possible. Le protocole actualisé sur les équipements de protection individuelle (EPI) d'Imerys introduit des équipements de protection personnalisés, comme les lunettes de protection munies de verres correcteurs et les protections auditives moulées à la forme de l'oreille de chaque individu. Personnaliser les EPI renforce également leur efficacité. Le Groupe dispose d'une solide culture de la santé et de la sécurité et d'une discipline rigoureuse concernant l'utilisation des EPI.

Safety Connect Day

La deuxième édition de la journée annuelle dédiée à la sécurité, *Safety Connect Day*, organisée en juin 2018, a permis de diffuser les messages portés par les politiques de santé et sécurité du Groupe, invitant tous les collaborateurs à s'investir personnellement pour apporter des changements positifs.
Le thème « Mon engagement personnel pour la sécurité » invitait tous les sites à travers le monde à prendre des engagements en matière de sécurité. L'objectif était de rappeler que chaque effort individuel sur la prudence contribue à un engagement collectif pour le Groupe.

Excellence opérationnelle

L'excellence est au cœur de la proposition de valeur d'Imerys. Des normes opérationnelles exigeantes en termes de qualité, de service, de présence locale et d'innovation guident la culture du Groupe, focalisée sur le client. En s'appuyant sur une approche structurée de l'amélioration continue, Imerys renforce sa performance à tous les niveaux. L'expertise des opérations minières et des processus est un atout clé pour optimiser l'efficience des ressources, et adapter le processus aux exigences de chaque application.

Engagé dans une quête permanente d'excellence pour ses produits, ses moyens de production, ses collaborateurs et leur sécurité, Imerys a introduit en 2014 un programme visant à améliorer en permanence ses processus industriels et sa performance. Appelé I-Cube, ce programme d'excellence opérationnelle continue s'articule autour de deux axes : améliorer les conditions de travail et la responsabilisation des collaborateurs, et optimiser la performance des sites par le biais d'un cycle de performance annuel. Dans le cadre de sa mise en œuvre, le Groupe a défini des normes et des indicateurs communs, et favorise l'échange de bonnes pratiques. Pour atteindre ce double objectif, l'amélioration continue (qui concerne la sécurité, la production, l'efficience énergétique, la gestion des ressources ou la récupération et le recyclage des déchets) et la responsabilisation des collaborateurs sont essentielles.

> L'amélioration continue est essentielle pour garantir l'excellence des opérations, l'innovation, la rentabilité et l'attractivité. Nous devons aller plus loin en nous fixant des objectifs toujours plus ambitieux.
>
> **— Jean François Claver, Directeur industriel**

Le programme I-Cube a été déployé sur

175

sites, dont 39 en 2018.

ALLER PLUS LOIN AVEC LE PROGRAMME « ACCÉLÉRONS ENSEMBLE UNE CULTURE AXÉE SUR L'AMÉLIORATION »

Les opérations sont essentielles pour rester innovant, rentable et efficace. Le Groupe invite chacun, des managers aux conducteurs de machine, à répondre à des normes exigeantes pour atteindre l'excellence. À cet effet, « Allez plus loin » *(ou Raise the Bar*), nouvelle matrice de maturité I-Cube, a vu le jour en 2018 pour soutenir le nouveau programme « Accélérons ensemble une culture axée sur l'amélioration » *(Speeding-upTogether Improvement Culture ou STIC).*

L'objectif de ce programme est d'évaluer le niveau de culture I-Cube au sein des différentes usines. En introduisant l'approche *Raise the Bar,* Imerys souhaite ainsi aller plus loin et renforcer les exigences auprès des équipes industrielles. Quant au programme STIC, il recense les principales forces et pistes d'amélioration dans chaque domaine afin d'accélérer la mise en place d'un niveau de référence au sein d'Imerys. Son déploiement complet est prévu pour 2019.

FOCUS SUR LA FORMATION

Afin d'intégrer la sécurité et l'amélioration continue aux concepts et outils de management, un plan de formation et de développement a été déployé au sein des Opérations. Une formation d'une journée, basée sur le modèle ADKAR (sensibilisation, désir, connaissance, action, renforcement) a été organisée en février à l'occasion d'un séminaire Opérations pour aider les managers concernés à piloter le changement. Des séances d'intégration ciblant les nouveaux directeurs de site ont également été mises en place pour les aider à mieux comprendre l'approche d'amélioration continue du Groupe. En 2018, 19 nouveaux directeurs d'usine de plus de dix nationalités se sont réunis pendant trois jours pour en apprendre davantage sur les processus des Opérations, le programme I-Cube, la finance, les ressources humaines et la responsabilité sociétale de l'entreprise. Par ailleurs, une formation spécialement destinée aux agents de maîtrise, « Diriger mon équipe » *(Lead My Team),* a été élaborée pour améliorer les compétences de management des chefs d'équipe (premier niveau d'encadrement). Ces compétences sont renforcées par des études de cas collectives, tirées de situations en lien avec la sécurité ou l'amélioration continue.

Imerys encourage les sites qui ont mis en œuvre le programme I-Cube à partager leurs succès. Des séminaires et des valeurs de référence permettent aux sites de comparer leurs progrès en matière d'excellence opérationnelle et d'améliorer leurs performances.

AMÉLIORER LA GESTION DE L'ÉNERGIE

Imerys améliore sa gestion de l'énergie et promeut l'excellence par le biais du programme I-Cube. Depuis 2016, le Groupe se concentre sur la gestion de l'énergie de 12 sites industriels clés, qui représentent environ 30 % de la consommation totale d'énergie du Groupe. Dans le cadre du programme I-Cube, ces sites pilotent des projets spécifiques pour améliorer l'efficience énergétique, qui sont à l'origine de 74 % des économies d'énergie réalisées par le Groupe en 2018.

76 %
des sites Imerys, qui représentent 84 % de la marge brute, mettent en œuvre le programme d'excellence opérationnelle.

Plus de
100
projets d'économie d'énergie ont été recensés et démarrés en 2018 dans le cadre du programme I-Cube.

42 %
des déchets industriels non dangereux ont été recyclés en 2018.

- 5 %
de consommation totale d'énergie rapportée au chiffre d'affaires depuis 2014.

Un site de production engagé, à la pointe de la technologie

Au cours de l'été 2018, le site de Rubi, à proximité de Barcelone, dans le nord de l'Espagne, a ouvert une nouvelle chaîne de production de microbilles de perlite naturelle, conçues pour offrir une alternative respectueuse de l'environnement aux billes de plastique. Le projet complet a duré plus de deux ans, depuis la conception, l'ingénierie et la construction, et a nécessité plus de 10 000 heures d'ingénierie, 20 entreprises différentes et 15 000 heures de travail pour la construction. La construction de l'usine, en tant que telle, a duré neuf mois. Indépendante du reste de l'usine et hébergée dans un nouveau bâtiment, cette nouvelle ligne de production est entièrement dédiée à la nouvelle gamme de produits cosmétiques, principalement ImerCare P-Scrub et ImerScrub. De nouvelles lignes de conditionnement et une zone de stockage et de contrôle de la qualité ont également été intégrées.

Respect

Promouvoir une croissance durable

Casa Imerys, Brésil

La responsabilité sociétale de l'entreprise (RSE) est un aspect essentiel de la stratégie à long terme du Groupe. Facteur de croissance et de création de valeur, notre plan stratégique RSE pose les bases nécessaires à la construction de relations pérennes avec nos parties prenantes, partout dans le monde. La croissance et la transformation des activités du Groupe passent également par sa contribution au développement durable. Notre objectif est d'améliorer de façon continue et systématique la performance non financière de l'ensemble du Groupe. En 2018, Imerys a lancé SustainAgility, un nouveau programme RSE qui s'articule autour de trois grands axes : « valoriser nos équipes », « préserver notre planète » et « préparer l'avenir ». En s'appuyant sur les systèmes et initiatives existants, SustainAgility permettra au Groupe de mettre en place un programme en ligne avec le Pacte mondial et les Objectifs de développement durable (ODD) des Nations Unies (ONU).

+ 62
projets pour les parties prenantes locales en 2018

75 %
projets pour les parties prenantes locales en 2018

Feldspath

Contribution à 9 des Objectifs de développement durable de l'ONU

- Bonne santé et bien-être (ODD 3)
- Éducation de qualité (ODD 4)
- Égalité entre les sexes (ODD 5)
- Eau propre et assainissement (ODD 6)
- Travail décent et croissance économique (ODD 8)
- Consommation et production responsables (ODD 12)
- Mesures relatives à la lutte contre les changements climatiques (ODD 13)
- Vie terrestre (ODD 15)
- Paix, justice et institutions efficaces (ODD 16)

-6 %
d'émissions de CO_2 rapportées au chiffre d'affaires depuis 2014

Valoriser nos équipes

Valoriser nos équipes est l'une des grandes ambitions de notre programme de responsabilité sociétale. Le Groupe s'est fixé pour objectif de veiller à la santé et à la sécurité de ses collaborateurs, d'encourager les talents, de promouvoir la diversité et l'inclusion, d'assurer un dialogue social ouvert, et de protéger les droits humains et le droit du travail.

Le capital humain est au cœur des activités du Groupe. Imerys veut offrir les meilleures conditions de travail possibles et encourager une culture proactive en matière de santé et de sécurité au sein de l'entreprise et de la chaîne de valeur *(voir pages 46-47)*. Par ailleurs, le développement des collaborateurs est un facteur essentiel de croissance. Les politiques et pratiques en termes de gestion des ressources humaines s'appuient sur les principes d'équité, d'ouverture et de respect mutuel, et donnent aux collaborateurs les moyens d'évoluer, en leur proposant des carrières variées et enrichissantes au sein du Groupe.

DÉVELOPPER LES TALENTS

La gestion des talents et des compétences est essentielle pour favoriser l'innovation, l'implication et la motivation au sein des équipes, et ainsi assurer la croissance à long terme du Groupe. Imerys vise à améliorer les processus RH pour attirer de nouveaux managers expérimentés tout en développant la carrière des futurs managers. En 2018, Imerys a accueilli 24 diplômés de huit nationalités différentes dans son programme de recrutement de jeunes diplômés *(Graduates Program)*. L'objectif est de promouvoir la diversité des talents au sein d'un environnement international.

Décrivant les comportements à adopter pour être en ligne avec les valeurs du Groupe, le modèle de management *Imerys Leadership Behaviors,* déployé en 2016, fait aujourd'hui partie intégrante du cycle de gestion des talents, du recrutement aux plans de succession. Par ailleurs, un programme mondial d'intégration a été mis en œuvre en 2018. Ce plan s'appuie sur les meilleures pratiques recensées dans l'ensemble du Groupe, et permet aux nouveaux collaborateurs de recevoir les messages et informations essentiels dès leur prise de fonction.

DOUBLER LA CAPACITÉ DE FORMATION

Le Groupe s'est beaucoup investi, ces dernières années, pour proposer un ensemble de formations destinées à répondre aux besoins de développement particuliers des collaborateurs Imerys. IM-Pulse, la plateforme d'apprentissage en ligne du Groupe, offre aux collaborateurs des

Le Challenge Développement Durable favorise le développement des talents

Le Challenge Développement Durable encourage les progrès au sein du Groupe, et offre à tous les collaborateurs d'Imerys un espace leur permettant de partager les meilleures pratiques en matière d'opérations responsables. En 2018, sur 143 nouveaux projets présentés, 18 se focalisaient sur le développement des talents et des compétences. Parmi les projets récompensés, l'on compte celui présenté par l'Académie Céramiques. L'équipe a mis en place un parcours de formation technique afin d'assurer un transfert de connaissances transparent entre les managers expérimentés et les équipes commerciales et opérationnelles.

parcours de formation en constante évolution. Les formations Sécurité, Inclusion, Opérations et Reporting & Consolidation ne sont que quelques exemples des formations mises au point. Imerys propose également des modules pédagogiques spécifiques en support des projets transversaux. En 2018, IM-Pulse a doublé sa capacité, pour former davantage de collaborateurs et les accompagner dans leur développement. La solution s'est également enrichie d'une version mobile dotée d'une application hors ligne, *My Learning,* qui permet aux collaborateurs d'accéder aux contenus pédagogiques où qu'ils soient et depuis n'importe quel appareil.

ENCOURAGER LE DIALOGUE

Avec ses profils très diversifiés, Imerys est conscient qu'il est essentiel de garantir une bonne gestion des relations avec les équipes, afin de créer un environnement donnant à chacun la possibilité d'exceller. Dialogues ouverts et constructifs, campagnes de communication, plateforme sociale collaborative, sessions d'intégration, conventions collectives... Toutes ces actions reflètent l'engagement du Groupe à exercer un impact positif en mettant en place les meilleures pratiques en matière d'emploi.

« L'engagement et la diversité de nos équipes confèrent au Groupe une force considérable. »

— Vincent Lecerf, Directeur des Ressources Humaines

13 636
collaborateurs formés en 2018.

508 356
heures de formation dispensées en 2018.

40 %
des personnes embauchées en externe aux postes de direction étaient des femmes.

Données pour 2018

Promouvoir la diversité et l'inclusion

La Charte Diversité & Inclusion d'Imerys, mise à jour en 2018 et traduite en 23 langues, définit clairement les engagements partagés pour favoriser la diversité et l'inclusion.
Des programmes sont déployés aux niveaux local et mondial pour lutter contre la discrimination et renforcer l'égalité des chances au sein des équipes d'Imerys, notamment en matière de gestion des ressources humaines.
À cet effet, en 2018, le Groupe a actualisé sa politique et ses pratiques de recrutement et de mobilité afin de renforcer la diversité, notamment en exigeant une plus grande proportion de candidats possédant des qualifications identiques.
Par conséquent, 40 % des collaborateurs embauchés en externe à des postes de direction étaient des femmes.

En outre, une section spécifique sur la diversité et l'inclusion a été intégrée dans la plateforme de formation en ligne IM-Pulse. Elle propose un ensemble de ressources pratiques et d'outils destinés à la formation et à la sensibilisation. En se dotant d'une nouvelle catégorie, le Challenge Développement Durable 2018 a offert une plus grande visibilité sur les initiatives en faveur de la diversité et de l'inclusion.

Préserver notre planète

« Préserver notre planète », chez Imerys, signifie agir pour la planète en encourageant l'efficience des ressources, en préservant la biodiversité et en luttant contre les effets du changement climatique. Le Groupe s'engage en faveur de la gestion environnementale responsable de ses sites industriels et de la réduction de l'empreinte environnementale de ses activités de production.

La gestion environnementale repose sur la mise en œuvre d'un système de management environnemental (SME) solide permettant de minimiser les impacts environnementaux liés à son exploitation. Imerys exige de chacun de ses sites qu'il dispose d'un SME performant. En 2018, le Groupe a lancé le déploiement pilote d'une nouvelle solution intégrée de gestion de la conformité au droit de l'environnement et de la surveillance réglementaire.

FAIRE UN USAGE EFFICIENT DES RESSOURCES

Le Groupe cherche en permanence à développer des moyens de créer une chaîne de valeur plus durable et plus écologique, tout en continuant à proposer des produits finaux très performants à ses clients. L'expertise technologique d'Imerys permet au Groupe d'améliorer le rendement des matériaux utilisés pour ses activités.
Parfait exemple de cette approche : le projet « R3 » développé en Inde. Ce projet vise à réduire l'utilisation de matières premières vierges et à réutiliser les rebuts issus du traitement et du recyclage des matériaux réfractaires ou des déchets industriels qui, autrement, seraient mis en décharge. Ce projet, lancé dans les trois usines indiennes de production de réfractaires monolithiques, a permis, à ce jour, la substitution partielle de 25 matériaux bruts.
Imerys s'emploie également à réduire son empreinte hydrique en recyclant l'eau. Le Groupe met au point des moyens innovants pour réduire la quantité d'eau prélevée sur les habitats naturels et pour recycler l'eau dans ses activités. Par exemple, l'usine du Port de Barcarena, dans le nord du Brésil, a introduit un nouveau système pour réutiliser une partie de la vapeur émise lors du processus d'évaporation du kaolin, économisant jusqu'à 23 % de l'eau habituellement tirée des puits.

BIODIVERSITÉ

Face à la menace mondiale grave qui pèse sur la biodiversité, Imerys s'engage à respecter les écosystèmes et à préserver la biodiversité autour de ses sites et de ses carrières sur le long terme, conformément aux principaux objectifs de la Convention sur la diversité biologique (CDB) et les engagements généraux de l'initiative act4nature. La réhabilitation est pleinement intégrée dans le plan de vie de la mine LOM, et prise en considération tout au long de l'exécution du projet, et jusqu'à la fermeture de la mine.
Imerys a noué un partenariat scientifique pour la période 2018-2021 avec l'UMS 2006 Patrimoine Naturel, structure française qui réunit le Muséum national d'Histoire naturelle, l'Agence française pour la biodiversité et le Centre national de la recherche scientifique (CNRS). Avec l'appui scientifique de l'UMS, le Groupe a lancé une analyse de l'impact de ses activités, basée sur la cartographie de la sensibilité environnementale de ses sites et sur un inventaire des pratiques en matière de biodiversité. À ce jour, des pilotes ont été lancés sur les sites du Groupe en France, en Grèce et au Brésil pour tester les outils et les méthodologies.
Imerys s'est également engagé dans l'initiative act4nature, lancée par les Entreprises pour l'Environnement (EpE) et d'autres partenaires dans le but de mobiliser les entreprises en faveur de la protection de la biodiversité. Cet engagement donne à Imerys l'opportunité de contribuer encore davantage à cette nouvelle dynamique, avec des solutions existantes et nouvelles. Les objectifs incluent le déploiement d'une approche orientée vers l'amélioration continue, la réalisation d'études, l'élaboration de projets pilotes et la sensibilisation des parties prenantes, tant internes qu'externes.

UNE ÉNERGIE PLUS PROPRE EST RENTABLE, TANT SUR LE PLAN FINANCIER QUE SUR LE PLAN ENVIRONNEMENTAL

Imerys possède actuellement 17 installations de production d'énergie renouvelable, qui produisent 52 MW d'électricité solaire, éolienne et hydroélectrique, et de chauffage urbain. L'utilisation des énergies renouvelables dans les différents sites réduit les coûts d'électricité et donne la possibilité de valoriser la surface inutilisée. Les carrières réhabilitées sont la solution idéale pour installer des panneaux solaires et produire de l'énergie propre.

Protection des abeilles : un succès qui s'étend à l'ensemble du Groupe

Lancée en 2016 avec l'appui de l'Association nationale française des apiculteurs et d'autres associations locales, l'initiative Imerbees compte aujourd'hui plus de 50 ruches en Europe, aux États-Unis et en Nouvelle-Zélande. Le miel est distribué gratuitement aux collaborateurs d'Imerys et/ou offert aux programmes communautaires locaux.
Les employés et responsables des sites sont heureux de soutenir cette initiative et fiers de la récente décision du Groupe d'élargir le programme à tous ses sites.

120 000 €

de revenus annuels estimés à partir de 1 MW de courant éolien installé.

52 MW

Capacité de production d'énergie renouvelable pour les 17 sites Imerys.

Protéger les semis rares

Des milliers de semis rares sont cultivés et plantés pour protéger et améliorer la biodiversité de l'île de Milos, dans la mer Égée. L'entité locale a formulé un plan ambitieux pour sauver de l'extinction six espèces indigènes rares.
Le plan a reçu le prix Challenge Développement Durable 2018.

Lutter contre le changement climatique

Le changement climatique constitue un défi mondial majeur. En 2017, à l'occasion du *One Planet Summit,* Imerys a signé l'engagement des entreprises françaises en faveur du climat *French Business Climate Pledge*.
Le Groupe affirme ainsi son engagement à contribuer aux efforts collectifs en vue de prendre des mesures d'urgence pour lutter contre le changement climatique et ses répercussions. Imerys a décidé de définir sa stratégie de lutte contre le changement climatique en alignant ses objectifs d'émissions et sa trajectoire vers un scénario 2 °C.
En septembre 2018, le Groupe s'est engagé en faveur de l'initiative *Science Based Targets* (SBTi), pensée pour aider les entreprises à s'assurer que leurs objectifs de réduction des émissions de gaz à effet de serre sont conformes aux objectifs internationaux.

≈ 5 000 €

Revenus annuels moyens issus de l'électricité solaire par hectare de terre.

Le prix du développement durable est décerné à un système de réduction de la consommation d'énergie

L'usine de traitement de Tsigrado, sur l'île de Milos, en Grèce, est un bon exemple de la façon dont les sites peuvent faire preuve d'anticipation en matière d'environnement. En effet, l'usine a mis au point le système de réduction de la consommation d'énergie FLU-ACE qui permet de réduire la consommation de combustible lourd de 8 %, tout en produisant en parallèle de l'eau industrielle. Lors de la remise des prix des *Bravo Sustainability Awards* grecs de 2018, organisés par la *QualityNet Foundation,* Imerys s'est distingué parmi les 100 premiers sélectionnés, en recevant le score le plus élevé des 9 250 citoyens actifs et 130 partenaires sociaux composant les comités d'évaluation. Imerys s'est classé premier dans la catégorie Marchés.
Les *Bravo Awards* ont pour but d'encourager le dialogue sur le développement durable par le biais d'études de cas provenant des entreprises, des autorités locales, de la société civile et des écoles.

Préparer l'avenir

Avec 17 800 collaborateurs répartis dans 50 pays, Imerys s'engage à être une entreprise responsable qui favorise les changements positifs. Cette détermination pousse le Groupe à adopter un comportement éthique, à opérer de manière équitable, à garantir une chaîne d'approvisionnement responsable, à s'engager auprès des communautés et à promouvoir des produits et des technologies à la fois durables et innovants.

Pour Imerys, il est essentiel de répondre à des critères exigeants de comportement social et environnemental dans toutes ses activités, notamment pour la réalisation des objectifs financiers et non financiers. À cet effet, Imerys conjugue une gouvernance d'entreprise forte à un Code de conduite professionnelle et d'éthique qui énonce les engagements du Groupe. En 2018, Imerys a lancé un nouveau Code, mis à jour et disponible en 23 langues. Outil essentiel à l'ensemble des collaborateurs, le Code concerne également tous les partenaires, notamment les *joint-ventures*, les fournisseurs et les agents. Le Groupe a également instauré un nouveau système d'alerte, mis en œuvre par un tiers indépendant qualifié et ouvert à tous les collaborateurs et parties externes.

ENGAGEMENT AUPRÈS DES COMMUNAUTÉS LOCALES

Le Groupe encourage activement les sites et les collaborateurs à contribuer à leurs communautés respectives. L'identification et la compréhension des besoins et des attentes des parties prenantes sont essentielles, tout comme le partage des talents et des compétences, et le soutien d'initiatives susceptibles de créer de la valeur partagée pour les communautés locales. Lors de l'édition 2018 du Challenge Développement Durable, plus de 40 % des 143 initiatives en lice étaient liées à des projets impliquant les communautés locales et initiés par des sites d'Imerys dans 23 pays du monde. Les initiatives d'engagement auprès des communautés locales prennent des formes diverses. Par exemple, à Hat Som Paen, village touristique du district de Mueang Ranong, en Thaïlande, Imerys a soutenu des petits projets commerciaux grâce à la mise en place de formations techniques. À Kadthal, en Inde, le Groupe a distribué de l'anti-venin contre les morsures de serpents dans huit communautés rurales isolées et ainsi sauvé 54 vies en 2018.

Imerys s'est engagé à promouvoir l'éducation et l'égalité des chances, et à orienter ses actions vers les jeunes adultes, les femmes et les filles, ainsi que les personnes en situation de fragilité sociale. En 2018, plusieurs projets locaux se focalisaient sur l'amélioration des infrastructures scolaires à Zacoalco (Mexique), Ipoh (Malaisie), Bronkhortspruit et Limpopo (Afrique du Sud), dans le district de Yên Bình (Vietnam), à Pingtung (Taïwan) et à Sarapaka (Inde). Imerys a également créé des opportunités pour les étudiants en proposant des programmes de parrainage en Ontario (Canada) et à Milos (Grèce), des rencontres d'orientation professionnelle à Ranong (Thaïlande), ainsi que des contrats d'apprentissage et des expériences professionnelles à Barcarena (Brésil), à Bekasi (Indonésie), à Three Springs (Australie) et en Cornouailles (Royaume-Uni). En outre, Imerys a permis à un plus grand nombre d'enfants en situation de handicap d'aller à l'école, par le biais d'une contribution à différents établissements éducatifs situés à Ilion (Grèce), à Lac-des-îles (Canada) et à Silvassa (Inde).

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX, SOCIAUX ET ÉCONOMIQUES DES PRODUITS

Imerys s'engage à mettre au point des produits et l'expertise nécessaires pour offrir des solutions utiles et innovantes axées sur les marchés, dans le but à la fois de soutenir la croissance du Groupe et de proposer des solutions bénéfiques à la société. En 2018, Imerys a lancé un outil d'évaluation, harmonisé avec le cadre du *World Business Council for Sustainable Development* (WBCSD), Conseil mondial des entreprises pour un développement durable, pour l'évaluation de durabilité des produits *(Portfolio Sustainability Assessments)*, afin de comparer objectivement la conformité des produits d'Imerys avec les principes de développement durable et de mesurer leur impact environnemental et social. En parallèle, Imerys a poursuivi le calcul des impacts environnementaux des produits de la production à la livraison, selon une méthodologie d'analyse du cycle de vie (ACV) conforme aux exigences des normes ISO 14040 et ISO 14044. Quatorze nouvelles ACV ont été réalisées pour les produits du Groupe en 2018.

Imerys signe le manifeste de United Way Alliance

Déterminé à créer de la valeur par l'éducation, Imerys a soutenu l'Alliance pour l'Éducation pendant plusieurs années. Lorsqu'elle a fusionné avec United Way, une organisation à but non lucratif, active depuis plus de 130 ans et présente dans 41 pays, Imerys a signé le manifeste de *United Way Alliance* en novembre 2018. La mission de l'organisation est de permettre à tous les enfants de prendre un bon départ dans la vie, aux adolescents de se développer et de disposer des outils pour apprendre, et aux jeunes adultes de réussir sur le marché du travail.

Offrir des solutions conformes aux principes de développement durable

Les récentes applications rendent possible la transformation des matériaux de faible qualité, des résidus et des déchets en ressources commercialisables. Les produits ReMined®, issus du marbre blanc calcique, sont 100 % certifiés « matériaux recyclés préconsommation » et éligibles aux certifications pour bâtiments écologiques aux États-Unis.

Plus de **40%** des 143 initiatives en compétition étaient liées à des projets impliquant les communautés locales, lancés dans 23 pays du monde.

Mettre en avant les minéraux industriels

Du 12 au 16 novembre, Imerys a assisté à la Semaine des matières premières de l'Union européenne. L'événement a rassemblé des acteurs de l'industrie, dont des membres de la Commission européenne, des représentants des universités et des organismes de recherche, ainsi que des experts de l'innovation et des politiques relatives aux matières premières. Deeba Ansari, Directrice Sciences et Technologies pour Minéraux de Performance EMEA, a pris la parole à propos de l'alignement de la production de matières premières avec les Objectifs de développement durable de l'ONU. De nombreux participants ont été impressionnés par le travail d'Imerys, et notamment par son action auprès des communautés locales. La présence du Groupe à ces événements renforce les relations industrielles et fait le lien avec l'action d'Imerys en matière de responsabilité sociétale de l'entreprise.

Nouer des partenariats clés pour créer les produits de demain

En 2018, le Groupe a noué un partenariat avec l'*Industrial Liaison Program (ILP)* du *Massachusetts Institute of Technology (MIT)* et l'université d'État de Pennsylvanie dans le but d'étudier l'impact des « mégatendances » sur les applications actuelles et futures des clients. Les universités et les grands centres de recherche ont toujours été des partenaires privilégiés pour les développements techniques.

Nouer des partenariats avec les ONG

Pour Imerys, s'investir auprès des communautés locales implique d'apporter son aide en cas de besoin, notamment avec des actions comme l'approvisionnement en filtres d'eau à gravité ImerPure™ aux organisations non gouvernementales qui interviennent lors des catastrophes naturelles, comme les inondations qui ont frappé le Kerala, en Inde, en octobre 2018.

Innovations pour l'avenir

Le paludisme fait près de 450 000 morts par an. Certes, les insecticides ont aidé à réduire ce chiffre, ces dernières années, mais les moustiques sont de plus en plus résistants à ces traitements. Dans cette optique, l'équipe Innovation d'Imerys a mis au point un produit primé qui pourrait aider le Groupe à pénétrer un secteur très réglementé. Imerys WP est une poudre que l'on peut mouiller et pulvériser sur les murs, tuant les moustiques qui viennent s'y poser. Cet insecticide mécanique à base de perlite, le premier au monde en son genre, a démontré qu'il possédait des avantages distincts sur les insecticides chimiques traditionnellement utilisés dans l'industrie. En octobre 2018, Imerys a été récompensé par l'Association des Minéraux Industriels (IMA) pour Imergard™ WP. Imerys avait déjà reçu le prix de l'innovation de l'Association des Minéraux Industriels en 2016 pour ImerCare P-Scrub, un produit respectueux de l'environnement à base de perlite, alternative aux microbilles de plastique.

Principaux événements 2019

JANVIER

18-20 IFEX
Delhi, Inde

27/01 – 1/02 *Advanced Automotive Battery Conference*
Conférence sur les batteries automobiles
Strasbourg, France

FÉVRIER

13 **Imerys 2018**
Résultats annuels
Paris, France

24-27 *SPE Polyolefins*
Houston, États-Unis

26-28 *Middle East Coatings Show*
Dubaï, Émirats arabes unis

27/02 – 1/03 *Battery Japan*
Tokyo, Japon

27/02 – 1/03 *Indian Ceramics & Ceramics Asia*
Gandhinagar, Inde

28/02 – 3/03 Forum Économique de Delphes
Delphes, Grèce

MARS

5-9 AOCS
St-Louis, États-Unis

16-19 Keramika
Jakarta, Indonésie

18 7e Conférence Internationale sur les Mortiers
Nuremberg, Allemagne

19-21 *European Coatings Show*
Nuremberg, Allemagne

AVRIL

2-4 *In cosmetics*
Paris, France

8-12 *Feiplastic*
São Paulo, Brésil

9-11 Powertech/Partech 2019
Nuremberg, Allemagne

10-11 Graphène & Matériaux 2D
Berlin, Allemagne

27-30 AFS CastExpo
Atlanta, États-Unis

MAI

5-6 *Ceramics Expo USA*
Cleveland, États-Unis

6 **Imerys**
Résultats du 1er Trimestre 2019
Paris, France

7-9 *The Battery Show Europe*
Stuttgart, Allemagne

10 **Imerys**
Assemblée Générale des actionnaires
Paris, France

15-18 FIPA
Bélem, Brésil

21-23 *EuroBrake*
Dresde, Allemagne

21-24 Chinaplas
Guangzhou, Chine

JUIN

4-5 *Compounding World Congress*
Congrès mondial du recyclage des plastiques
Cologne, Allemagne

11-13 *Forn&Cer*
Santa Gertrudes, Brésil

13 **Imerys**
Journée Investisseurs
Londres, Royaume-Uni

14 **Imerys**
Imerys Safety Connect Day

15-19 Conférence de la Société Européenne de la Céramique (ECerS)
Turin, Italie

JUIN

18-21 *Ceramics China*
Guangzhou, Chine

23-27 JiCable
Versailles, France

24-26 ILCCC 2019 – *In Low Carbon Cement & Concrete Technology*
Innovation technologique pour les ciments et bétons
Londres, Royaume-Uni

25-29 GIFA
Düsseldorf, Allemagne

25-29 METEC
Düsseldorf, Allemagne

SEPTEMBRE

16-20 Congrès International 2019 sur la Chimie du Ciment (ICCC)
Prague, République tchèque

26-27 Colloque International d'Aix-la-Chapelle sur les Réfractaires
Aix-la-Chapelle, Allemagne

JUILLET-AOÛT

10-11 *Ceramics UK*
Telford, Royaume-Uni

25 **Imerys**
Résultats du 1er Semestre 2019
Paris, France

28-30/08 *Asean Ceramics*
Bangkok, Thaïlande

OCTOBRE

1-3 Abrafati
São Paulo, Brésil

6-9 *SPE Auto Conference Detroit*
Troy, États-Unis

10-12 Salon International 2019 sur la Technologie du Papier (CIPTE)
Shanghai, Chine

13-16 UNITECR 19
Yokohama, Japon

16-23 *K Show*
Düsseldorf, Allemagne

29 **Imerys**
Résultats du 3e trimestre 2019
Paris, France

NOVEMBRE-DÉCEMBRE

13-15 60e Colloque sur les piles
Kyoto, Japon

21-23 ICS Égypte
Le Caire, Égypte

24-25 *ICCX Middle East*
Sharjah, Émirats arabes unis

5-7/12 *Ceramics Expo Bangladesh*
Dhaka, Bangladesh

Conception & réalisation: WAT - wearetogether.fr - 118 – **Crédits photographiques :** Adobe Stock, AdobeStock/9parusnikov, AdobeStock/Alterfalter, AdobeStock/Brszattila, AdobeStock/Gnther, AdobeStock/Josefkubes, AdobeStock/Ruslan Olinchuk, Althea, Per Andersen, Jeff Bird, Michel Bost, Bruno Cohen, Nikos Daniilidis, Mehosh Dziadzio, Getty Image, Gernot Gleiss, Nicolas Grout, Tom Grow, Ron Hart Photographer Hart Creative Inc, Imerys, iStock, Nathalie de La Falaise, Dominique Lecuivre, Margouillat/Dreamstime.com, Xolisa Mvinjelwa, Photollurg, Nicolas Richez, Philippe Schaff, Thomas Schauer, G. Schuster, Shuttterstock, Jean-Philippe Siblet, Hélio Souza, Howard Spiers, Cédric Tosoni, Philippe Zamora, DR.

Ce document est imprimé en France
sur un papier certifié PEFC et contient
des pigments Imerys.

43 quai de Grenelle, F – 75015 Paris
Téléphone: +33 (0)1 49 55 63 00

www.imerys.com

TRANSFORM TO PERFORM
Transformer pour valoriser

Imerys – Société anonyme
au capital social de 158 971 388 euros
RCS Paris 562 008 151

IMERYS
TRANSFORM TO PERFORM