

Imerys franchit une nouvelle étape dans la mise en œuvre de son projet de production de lithium pour batteries

Les futurs emplacements de l'usine de conversion et de l'atelier de chargement du projet EMILI sont confirmés :

- Usine de conversion : site de La Loue, commune de Saint-Victor (03) dans l'agglomération de Montluçon
- Atelier de chargement : lieu-dit de La Fontchambert, commune de Saint-Bonnet-de-Rochefort (03)

Imerys, le leader mondial des spécialités minérales pour l'industrie, poursuit la définition progressive de son projet d'extraction et de production intégrée de lithium pour batteries. Le Groupe confirme aujourd'hui le site de la Loue, dans la commune de Saint-Victor proche de Montluçon, dans l'Allier, comme site cible pour sa future usine de conversion.

Le site de La Loue, déjà situé sur une zone industrielle, a tous les atouts pour accueillir l'usine de transformation en hydroxyde de lithium du concentré de mica issu des Kaolins de Beauvoir à Echassières.

Cette usine de conversion de La Loue serait dimensionnée pour produire environ 34 000 tonnes d'hydroxyde de lithium chaque année, permettant ainsi aux usines de fabrication de batteries françaises et européennes d'équiper l'équivalent de 700 000 véhicules électriques par an.

Le schéma logistique du projet est lui aussi précisé : le concentré de mica lithinifère provenant d'Echassières, acheminé par canalisation sur 15 km serait chargé par train au lieu-dit de La Fontchambert, sur les communes de Saint-Bonnet-de-Rochefort et de Naves, et transitera par la ligne ferroviaire Gannat - Montluçon, jusqu'à l'usine de conversion de La Loue. Imerys se réjouit de pouvoir mettre en œuvre, en faisant usage d'infrastructures existantes, une logistique qui limite le recours au transport par camion, conformément à son engagement de privilégier les solutions les plus vertueuses d'un point de vue environnemental et social.

Imerys devrait créer à terme plus d'un millier d'emplois directs et indirects localement et ainsi contribuer au dynamisme économique du département de l'Allier et des départements voisins.

Le projet EMILI, qui sera soumis au débat public à compter du mois de mars, s'inscrit dans l'ambition d'Imerys de participer à la transition énergétique et de sécuriser les approvisionnements en lithium de la filière européenne de production de batteries pour véhicules électriques.

Guillaume Delacroix, Vice-Président Minéraux de Performance EMEA - APAC, a déclaré : « *Imerys a fait le choix de structurer une filière industrielle où l'ensemble des étapes - de l'extraction à la production de lithium pour batteries - soient aussi rapprochées que possible. Outre la constitution, à terme, d'un pôle local d'excellence sur les savoir-faire du lithium et de la batterie, cela témoigne de la volonté du Groupe de produire le lithium le plus décarboné possible. Le projet EMILI franchit donc une nouvelle étape de son plan de développement qui se poursuivra avec le débat public à venir. Notre ambition serait de conduire à la mise sur le marché en 2028 de lithium "Made in France" et contribuer ainsi à la révolution énergétique et climatique que connaîtra alors la mobilité. Je remercie chaleureusement celles et ceux qui s'investissent dans la mise en œuvre de ce projet d'avenir : élus locaux et régionaux, partenaires, et toutes les équipes d'Imerys.* »

Claude Riboulet, Président du Conseil départemental de l'Allier, a déclaré : « *Le Conseil régional Auvergne Rhône-Alpes et le Conseil départemental de l'Allier suivent et accompagnent le projet Emili depuis son origine. Aujourd'hui, cette nouvelle étape confirme l'ensemble de son implantation en Allier-Bourbonnais : c'est une bonne nouvelle. Demain, nous comptons sur le débat public pour peaufiner avec les communes, les bourbonnaises et bourbonnais sa parfaite intégration, afin qu'il devienne une fierté partagée.* »

A propos d'Imerys

Leader mondial des spécialités minérales pour l'industrie avec un chiffre d'affaires de 4,3 milliards d'euros et 14 000 salariés en 2022, Imerys offre des solutions fonctionnelles à haute valeur ajoutée pour un grand nombre de secteurs, depuis les industries de procédés jusqu'aux biens de consommation. Le Groupe mobilise sa connaissance des applications, son expertise technologique et sa maîtrise des sciences des matériaux pour proposer des solutions basées sur la valorisation de ses ressources minérales, des minéraux de synthèse et des formulations. Celles-ci apportent des propriétés essentielles aux produits de ses clients et à leurs performances, comme par exemple réfractarité, dureté, conductivité, opacité, durabilité, pureté, légèreté, filtration, absorption, ou hydrophobie. Imerys s'inscrit dans une volonté affirmée de développement responsable en particulier pour contribuer à l'émergence de produits et procédés respectueux de l'environnement.

Contacts

Presse :

Mathieu Gratiot : +33 7 87 53 46 60

Claire Garnier : +33 6 25 50 94 92

Hugues Schmitt (Primatic) : + 33 6 71 99 74 58
